



PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2009053- SEPLAG NÚMERO DO EDITAL NO COMPRASNET: 431/2009 PROCESSO Nº 09406248-0

A Secretaria do Planejamento e Gestão - SEPLAG, através do Pregoeiro e Membros de Equipe de Apoio, designados conforme o caso, pelos Decretos Estaduais nº 29.171 de 07 de fevereiro de 2008, publicado no D.O.E. De 08/02/2008, nº 29.266 de 22 de abril de 2008, publicado no D.O.E. De 23/04/2008, nº 29,641 de 05 de fevereiro de 2009, publicado no D.O.E. De 11/02/2009 e nº 29,756 de 20 de maio de 2009, publicado no D.O.E. De 22/05/2009, torna público para conhecimento dos interessados que na data e horário abaixo previstos, fará realizar licitação na modalidade de PREGÃO ELETRÔNICO, tipo MENOR PREÇO, REGISTRO DE PREÇO por ITEM, para o atendimento do objeto desta licitação, de acordo com as condições estabelecidas neste edital e seus anexos. A presente licitação e conseqüente contratação serão regidas pela Lei Federal Nº 10.520, de 17.07.2002, Lei Federal Nº 11.488, de 15.06.2007, Lei Complementar Nº 123, de 14.12.2006, Decreto Federal N° 3.722 de 09/01/2001, Decretos Estaduais Nº. 28.089, de 10/01/2006, Nº. 27.624, de 22/11/2004, Nº 28.087, de 10/01/2006 e subsidiariamente a Lei Federal Nº. 8.666, de 21/06/1993, e o Decreto Federal Nº. 5.450, de 31/05/2005, sendo observadas as condições deste edital e seus anexos, além das demais disposições legais aplicáveis.

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES DE MATERIAIS PERMANENTE - MOBILIÁRIO, todos novos e de primeiro uso, conforme especificações e estimativas de quantidade, contidas no ANEXO 01 - TERMO DE REFERÊNCIA, deste edital.

INICIO DO ACOLHIMENTO DAS PROPOSTAS: 31 de Agosto de 2009.

DATA DA ABERTURA DAS PROPOSTAS: 11 de Setembro de 2009, às 08:30 horas

INÍCIO DA SESSÃO DE DISPUTA DE PREÇOS: 11 de Setembro de 2009, às 08:30 horas

FORMALIZAÇÃO DE CONSULTAS: Observado o prazo legal, o licitante poderá formular consultas pelo e-mail <u>licitacao@pge.ce.gov.br</u>_informando o objeto, o número do pregão e o órgão interessado.

REFERÊNCIA DE TEMPO: Para todas as referências de tempo utilizado pelo sistema do COMPRASNET será observado o **horário de Brasília/DF**.

ENDEREÇO ELETRÔNICO: A sessão pública deste pregão será realizada por meio eletrônico no seguinte site da internet: **www.comprasnet.gov.br**, "Acesso Seguro".

ENDEREÇO PARA ENTREGA DOS DOCUMENTOS: Central de Licitações do Estado do Ceará - Procuradoria Geral do Estado – PGE, Avenida Dr. José Martins Rodrigues, 150-Bairro Edson Queiroz. CEP 60811-520, Fortaleza - Ceará.

ANEXOS:

ANEXO 01 - TERMO DE REFERÊNCIA.

ANEXO 02 - TERMO DE PROPOSTA ESCRITA.

ANEXO 03 - MINUTA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

ANEXO 04 - DECLARAÇÃO NOS TERMOS DO DECRETO FEDERAL Nº 4.358/2002

ANEXO 05 - DOCUMENTO COMPROBATÓRIO DO FABRICANTE

1. DAS DISPOSIÇÕES PRELIMINARES

- 1.1. O Pregão Eletrônico será realizado em sessão pública, por meio de recursos da tecnologia da informação na rede mundial de computadores INTERNET, através do site: www.comprasnet.gov.br, mediante condições de segurança, criptografia e autenticação em todas as suas fases.
- 1.2. Os trabalhos serão conduzidos por servidores públicos e militares estaduais designados para o exercício das funções de Pregoeiros e Membros de Equipe de Apoio, mediante a inserção e monitoramento de dados





gerados ou transferidos para o aplicativo "LICITAÇÕES" constante da página eletrônica www.comprasnet.gov.br.

- 1.3. O licitante deverá observar a data e o horário limite previstos para o recebimento das propostas, atentando também para a data e horário de início da disputa.
- 1.4. Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário anteriormente estabelecido, desde que não haja comunicação do Pregoeiro em contrário.

2. DO OBJETO

- 2.1. O presente Pregão Eletrônico tem como objeto o REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES DE MATERIAL PERMANENTE/MOBILIÁRIO, todos novos e de primeiro uso, conforme especificações e estimativas de quantidade, contidas no ANEXO 01 TERMO DE REFERÊNCIA, deste edital.
- 2.2. A existência de preços registrados não obriga a Administração Pública Estadual a firmar as contratações nas quantidades estimadas no ANEXO 01 TERMO DE REFERÊNCIA, ficando-lhe facultada a utilização de outros meios, respeitada a legislação relativa às licitações, sendo assegurada ao beneficiário do registro a preferência de contratação em igualdade de condições.

3. DO PRAZO

- 3.1. A Ata de Registro de Preços terá validade pelo **prazo de 12(doze) meses**, contado a partir da data da sua assinatura, nos termos do Decreto Estadual Nº 28.087 de 10 de janeiro de 2006.
- 3.2. A partir da vigência da Ata de Registro de Preços, o licitante se obriga a cumprir integralmente todas as condições estabelecidas no referido instrumento, sujeitando-se, inclusive, às penalidades pelo descumprimento de quaisquer de suas cláusulas.

4. DA FONTE DE RECURSOS

- 4.1. Os recursos financeiros para fazer face às despesas com os futuros fornecimentos, ocorrerão à conta de dotação orçamentária de cada Órgão/Entidade participante do **SRP** (**Sistema de Registro de Preços**), a ser informada quando da emissão da Ordem de Compra .
- 4.2. Os preços registrados serão aqueles ofertados nas propostas de preços dos licitantes vencedores da disputa.

5. DAS CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

5.1. Poderão participar desta Licitação quaisquer interessados que atenderem a todas as exigências, inclusive quanto à documentação constante deste edital e seus anexos, e que estejam obrigatoriamente cadastrados no **Sistema de Cadastro Unificado de Fornecedores – SICAF**, O cadastramento deverá ser feito em qualquer Órgão da Administração Pública Federal, que fornecerá chave e senha de acesso ao sistema COMPRASNET, e como requisito para participação no Pregão, em campo próprio do sistema eletrônico, o Licitante deverá manifestar o pleno conhecimento e atendimento às exigências de habilitação.

5.2. É vedada a participação de interessados:

- 5.2.1. Que estejam sob processo de recuperação judicial ou extrajudicial, concordata, falência, dissolução, fusão, cisão, incorporação e liquidação.
- 5.2.2. Que estejam cumprindo pena de suspensão temporária de participar de licitações e impedimento de contratar com a Administração Pública.
- 5.2.3. Que estejam declarados inidôneos pela Administração Pública, por meio de ato publicado no Diário Oficial da União, dos Estados ou de qualquer Município, enquanto perdurarem os motivos determinantes da condição.
- 5.2.4. Que estejam reunidos em consórcio, coligação ou lotes de empresas, que tenham em comum com uma ou mais empresas participantes deste processo licitatório, um ou mais sócios quotistas ou membros de diretoria.





- 5.2.5. Vedado ainda para Servidor(es) dos órgãos e entidades da Administração Pública Estadual, inclusive Fundações instituídas e/ou mantidas pelo Poder Público, participar como licitante, direta ou indiretamente, por si ou por interposta pessoa, do presente processo licitatório.
- 5.2.6. Estrangeiros que não estejam autorizados a operarem no País.

6. DO REGULAMENTO OPERACIONAL DO CERTAME:

6.1. O certame será conduzido pelo Pregoeiro, que terá as atribuições previstas nos incisos I a XV do art 8º do Decreto Estadual Nº 28.089 de 10/01/2006.

7. DA REPRESENTAÇÃO E DO CREDENCIAMENTO

- 7.1. Para acesso ao sistema, os interessados em participar do Pregão Eletrônico deverão dispor de chave de identificação e senha pessoal (intransferíveis), na página eletrônica www.comprasnet.gov.br.
- 7.2. O disposto no subitem anterior dependerá de registro cadastral atualizado no Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores SICAF.
- 7.3. Os interessados deverão cadastrar representantes, mediante a apresentação de procuração, por instrumento público ou particular, com firma reconhecida, atribuindo poderes para formular lances de preços e praticar todos os demais atos e operações no *site* **www.comprasnet.gov.b.**;
- 7.4. Tratando-se de sócio, proprietário, dirigente (ou assemelhado) da proponente, esta deverá apresentar cópia do Estatuto ou Contrato Social, no qual estejam expressos seus poderes para exercer direitos e assumir obrigações em decorrência de tal investidura.
- 7.5. A participação neste Pregão Eletrônico dar-se-á por meio da digitação da senha pessoal e intransferível do representante credenciado e subseqüente encaminhamento da proposta de preços, exclusivamente por meio do sistema eletrônico, observados data e horário limites estabelecidos.

Obs: A informação dos dados para acesso deve ser feita na página inicial do site <u>www.comprasnet.gov.br</u>, opção "Acesso Seguro".

- 7.6. A chave de identificação e a senha poderão ser utilizadas em qualquer Pregão eletrônico, salvo quando canceladas por solicitação do cadastrado ou por iniciativa do **COMPRASNET**, devidamente justificado.
- 7.7. A perda de senha ou quebra de sigilo deverão ser comunicadas imediatamente ao provedor do sistema, para imediato bloqueio de acesso.
- 7.8. É de exclusiva responsabilidade do usuário o sigilo da senha, bem como seu uso em qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo ao **COMPRASNET ou** à Administração a responsabilidade por eventuais danos decorrentes de uso indevido da senha, ainda que por terceiros.
- 7.9. O credenciamento do fornecedor e de seu representante legal no sistema eletrônico implica a responsabilidade legal pelos atos praticados e a presunção de capacidade técnica para realizar as transações inerentes a este Pregão Eletrônico.

8. DA PROPOSTA ELETRÔNICA

- 8.1. A proposta deverá explicitar nos campos "VALOR UNITÁRIO (R\$)" "E VALOR TOTAL (R\$)", Os preços referente a cada item do grupo, em conformidade com as especificações do edital.

 Obs: Os Campos "MARCA", "FABRICANTE", E "DESCRIÇÃO DETALHADA DO OBJETO", deverão ser preenchidos.
- 8.2. A proposta deverá conter as ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS, TIPO, REFERÊNCIA dos mobiliários ofertados, de modo a ser atendido o disposto no Art. 31, da Lei Nº 8.078/90 Código de Defesa do Consumidor. O não preenchimento deste campo implicará desclassificação do licitante no grupo, face ausência de informação suficiente para classificação da proposta.





Governo do Estado do Ceará secretaria do planejamento e gestão

- 8.3. Para efeito de julgamento das propostas comerciais, o valor a ser informado no sistema eletrônico, pelos licitantes situados no Estado do Ceará, será o valor deduzido do percentual de 7,5% (sete vírgula cinco por cento), correspondente à média das diferenças de alíquotas interestaduais do ICMS, conforme Decreto Estadual N° 27.624, de 22/11/2004.
- 8.3.1. A dedução acima referida não se aplica ao fornecimento de produtos isentos e não tributados, e, na hipótese da alíquota interna ser inferior ao percentual de 7,5% (sete vírgula cinco por cento), deverá ser aplicado o percentual correspondente à alíquota cobrada.
- 8.4. Os preços ofertados deverão incluir todas as despesas diretas e indiretas que incidam sobre os equipamentos, de forma que não será considerado qualquer pleito solicitação de acréscimos, exceto o percentual constante no subitem 8.3, para os licitantes situados no Estado do Ceará.

9. DA ABERTURA DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DOS LANCES

- 9.1. A partir do dia e horário previsto no edital e no sistema, terá início a sessão pública do Pregão Eletrônico, na qual o sistema divulgará os preços das propostas recebidas, passando o Pregoeiro a avaliar a aceitabilidade das mesmas.
- 9.2. Aberta a etapa competitiva, os representantes dos fornecedores deverão estar conectados ao sistema para participar da sessão de lances. A cada lance ofertado o participante será imediatamente informado de seu recebimento e respectivo horário de registro e valor.
- 9.3. Só serão aceitos lances cujo valor for inferior ao seu último lance que tenha sido anteriormente registrado no sistema, ainda que esse seja maior que o menor lance já ofertado por outro licitante;
- 9.4. Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.
- 9.5. No transcurso da sessão pública, os participantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado. O sistema não identificará o autor dos lances aos demais participantes.
- 9.6. No caso de desconexão do Pregoeiro ao sistema no decorrer da etapa competitiva do Pregão Eletrônico, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances, retornando o Pregoeiro, quando possível, sua atuação no certame, sem prejuízos dos atos realizados.
- 9.7. Quando a desconexão do Pregoeiro ao sistema persistir por tempo superior a 10 (dez) minutos, a sessão do Pregão Eletrônico será suspensa, e terá reinício somente após comunicação expressa aos participantes, através de mensagem eletrônica no campo chat de mensagem, divulgando data e hora da reabertura da sessão.
- 9.8. A etapa inicial de lances da sessão pública será encerrada mediante aviso de fechamento iminente dos lances, por decisão do Pregoeiro, após o que transcorrerá período de tempo extra, o qual ocorrerá em um intervalo que pode ser de 01(um) segundo a 30 (trinta) minutos, determinado pelo sistema eletrônico, findo o qual será automaticamente encerrada a recepção de lances.
- 9.9. Face à imprevisão do tempo extra, os participantes deverão estimar o seu valor mínimo de lance a ser ofertado, evitando assim, cálculos de última hora, que poderão resultar em uma disputa frustrada por falta de tempo hábil.
- 9.10. Concluída a etapa de lances, o sistema disponibilizará campo próprio para troca de mensagens entre o Pregoeiro e os licitantes.
- 9.11. O Pregoeiro poderá encaminhar, pelo sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que tenha apresentado lance mais vantajoso, para que seja obtida melhor proposta.
- 9.12. O sistema informará a proposta de menor preço imediatamente após o encerramento da etapa de lances ou, quando for o caso, após negociação e decisão pelo pregoeiro acerca da aceitação do lance de menor valor.
- 9.13. Caso não sejam apresentados lances, será verificada a conformidade entre a proposta de menor preço e valor estimado para a contratação.





SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO

- 9.14. Constatando o atendimento das exigências fixadas no edital, o objeto será adjudicado ao autor da proposta ou lance de menor preço.
- 9.15. Em cumprimento ao que determina a Lei Complementar Nº. 123/2006, a microempresa, empresa de pequeno porte ou cooperativa que se enquadre nos termos do art. 34 da Lei Federal Nº. 11.488/2007, a microempresa, empresa de pequeno porte ou cooperativa que ofertou lance de até 5% (cinco por cento) maior que a do arrematante que não se enquadre nessa categoria, será convocado automaticamente pelo sistema, na sala de disputa, para no prazo de 05 (cinco) minutos, utilizando-se do direito de preferência, apresentar proposta de preço inferior ao do licitante arrematante.

10. DO JULGAMENTO DAS PROPOSTAS DE PREÇOS

- 10.1. Para julgamento será adotado o critério de **MENOR PREÇO GLOBAL POR GRUPO**, observado o prazo para fornecimento, as especificações técnicas e demais condições definidas neste edital.
- 10.2. A disputa será realizada por grupo, sendo os preços registrados em ata, por item, unitariamente considerados.
- 10.3. A proposta final para cada grupo não poderá conter nenhum ítem com valor superior ao estimado pela administração, sob pena de desclassificação, independente do valor total do grupo.
- 10.4. O sistema informará a proposta de menor preço ofertado **para o grupo,** imediatamente após o encerramento da etapa de lances ou, quando for o caso, após negociação diretamente com o licitante classificado em primeiro lugar, por meio do sistema, buscando obter um melhor preço, ocasião em que o Pregoeiro decidirá acerca da aceitação do lance vencedor.
- 10.5. O Pregoeiro examinará a proposta do arrematante, inclusive quanto à compatibilidade do preço em relação ao estimado para contratação, e verificará a habilitação do licitante conforme disposições deste edital.
- 10.6. Constatado o atendimento pleno das exigências editalícias, será declarado o proponente vencedor, sendo a adjudicação do objeto definido neste edital e seus anexos efetuada pelo critério do **MENOR PREÇO GLOBAL POR GRUPO.**
- 10.7. Se a proposta ou lance de menor preço não for aceitável ou, ainda, se o licitante desatender às exigências habilitatórias, o Pregoeiro examinará a proposta subseqüente, verificando a sua aceitabilidade e procedendo à sua habilitação, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma proposta ou lance que atenda ao edital.
- 10.8. No julgamento da habilitação e das propostas, o Pregoeiro poderá sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas, dos documentos e a sua validade jurídica, mediante despacho fundamentado, registrado em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes validade e eficácia para fins de habilitação e de classificação.
- 10.9. Serão aceitas propostas com medida superior ao intervalo de variação admitido para cada item, desde que a maioria absoluta dos itens do grupo, esteja com suas medidas dentro da variação especificada pelo edital.
- 10.10. Com a apresentação da proposta escrita o licitante obriga-se a apresentar, quando solicitado, amostra(s) do(s) produto(s) cotado(s), no prazo de até 15 (quinze) dias corridos, contados a partir da formalização da solicitação pela SEPLAG, devendo ser encaminhada(s), sob pena de desclassificação, para o endereço, localizado na Av. Gal Afonso Albuquerque Lima Edifício SEPLAG 60.830-120 Cambeba.
- 10.10.1 A(s) amostra(s) apresentada(s) deverá(ão) corresponder aos itens cotados, e será(ão) analisada(s) por Comissão Técnica para confirmação das especificações definidas na proposta do licitante, que deverão estar em conformidade com as definidas neste edital.
- 10.11. Analisada a aceitabilidade do menor preço obtido, o Pregoeiro divulgará no sistema o resultado do julgamento das propostas.
- 10.12. Da sessão, o sistema gerará ata circunstanciada, na qual estarão registrados todos os atos do procedimento e as ocorrências relevantes.





11. DA PROPOSTA ESCRITA E DOS CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO

- 11.1. Encerrados os procedimentos definidos nos itens 9 e 10 deste edital, o licitante arrematante deverá entregar a sua proposta escrita no prazo máximo de <u>02 (dois) dias úteis</u> contado da data de sua convocação , conforme modelo definido no ANEXO 02 –TERMO DE PROPOSTA ESCRITA,na Central de Licitações da Procuradoria Geral do Estado PGE- na Av. Dr. José Martins Rodrigues 150 Bairro Edson Queiroz, CEP 60.811-520,- Fortaleza-CE, contendo no anverso do envelope o nome do Pregoeiro e o número do pregão.
- 11.2. O TERMO DE PROPOSTA ESCRITA deverá ser entregue, em 02(duas) vias, sendo 1(uma) original, numerada, rubricada em todas as suas folhas e a última assinada pelo representante legal do licitante citado nos documentos de habilitação, em linguagem concisa, sem emendas, rasuras ou entrelinhas, contendo todas as informações e declarações nele exigidas, bem como a proposta de preços, contendo os **preços unitários e totais do grupo**, para registro.
- 11.3. Para os licitantes situados no Estado do Ceará, os valores a serem apresentados na proposta de preço escrita, deverão ser readequados ao **valor total por grupo**, representado pelo lance vencedor, destacando a alíquota do ICMS.
- 11.4. O readequamento de que trata o subitem 11.3, deverá ser apresentado apenas pelos licitantes situados no Estado do Ceará, utilizando a fórmula:

VFP = <u>VPV</u> 0,925

Onde

VFP = Valor Final da Proposta, acrescido da alíquota de 7,5% (sete vírgula cinco por cento).

VPV = Valor da Proposta Vencedora após o encerramento da disputa eletrônica anunciado pelo sistema; 0,925 = Fator de Reversão correspondente a 7,5% (sete vírgula cinco por cento), que foram deduzidos antes da

0,925 = Fator de Reversão correspondente a 7,5% (sete virgula cinco por cento), que foram deduzidos antes da disputa.

- 11.5. O prazo de validade da proposta não poderá ser inferior a 60 (sessenta) dias, contados da data de sua entrega.
- 11.6. Os valores unitários e global da proposta serão os do lance vencedor, devendo o preço total ser discriminado por extenso.
- 11.7. Ocorrendo discordância entre os valores numéricos e por extenso, prevalecerão estes últimos.
- 11.8. Serão desclassificadas as propostas que conflitem com as normas deste Edital ou da legislação em vigor, ressaltando-se que serão desclassificadas as propostas que:
- 11.8.1. Sejam incompletas, isto é, não contenham informações suficientes que permitam a perfeita identificação do objeto licitado.
- 11.8.2. Contenham qualquer limitação ou condição substancialmente contrastante com o presente edital ou com a legislação em vigor.
- 11.8.3. Sejam manifestamente inexequíveis, por decisão do Pregoeiro nos termos da lei.
- 11.8.4. Apresentem valores de itens ou preços simbólicos, irrisórios ou de valor zero.
- 11.8.5. Contenham mais de 02 (duas) casas decimais em seus valores totais.
- 11.9. A proponente deverá anexar à proposta de preço:





Governo do Estado do Ceará secretaria do planejamento e gestão

- 11.9.1. Declaração do fabricante informando que possui Assistência Técnica local, com razão social, endereço, telefone e contato.
- 11.9.2. Declaração de garantia de no mínimo 05 (cinco) anos, emitida pelo fabricante, incluindo todos os componentes do mobiliário.

12. DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

- 12.1. O licitante <u>CADASTRADO</u> deverá apresentar o Certificado de Registro Cadastral (CRC) emitido pela Secretaria do Planejamento e Gestão do Estado do Ceará (SEPLAG), compatível com o ramo do objeto licitado, obrigando-se a declarar, sob as penalidades legais, a superveniência de fato impeditivo da habilitação, na forma do § 2°, art. 32, da Lei n° 8.666/93.
- 12.1.1. A Central de Licitações verificará eletronicamente a situação do licitante no Certificado de Registro Cadastral. Caso o mesmo esteja com algum documento vencido, deverá apresentá-lo juntamente com os documentos de habilitação, sob pena de inabilitação, salvo os documentos de Regularidade Fiscal acessíveis para consultas em sites oficiais que poderão ser consultados pelo Pregoeiro.
- 12.2. O licitante <u>NÃO CADASTRADO</u> no CRC junto à SEPLAG/CE deverá apresentar os documentos relacionados na opção "Informações sobre Cadastramento de Fornecedores" acompanhados do Comprovante de Pré-Cadastro Online ou da Ficha de Inscrição, disponíveis no site www.portalcompras.ce.gov.br.

12.3. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

12.3.1. Comprovação de capacidade técnica do licitante, mediante apresentação de atestado fornecido por pessoas jurídicas de direito publico ou privado, reconhecidamente idôneas, em papel timbrado e em nome do licitante, comprovando que o LICITANTE forneceu materiais compatíveis em características com o objeto da licitação.

12.4. QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO- FINANCEIRA

- a) Apresentação de Certidão Negativa de Falência e Concordata, expedida pelo Distribuidor Judicial da pessoa jurídica ou certidão negativa de execução patrimonial expedida no domicílio da pessoa física.
- b) Apresentação de Balanço Patrimonial e Demonstrações Contábeis, já exigíveis e apresentados na forma da Lei, **correspondentes ao último** exercício social encerrado.
- c) A comprovação da boa situação financeira do licitante será atestada por documento assinado por profissional legalmente habilitado, demonstrando que o licitante apresenta "Índice de Liquidez Geral (LG)" maior ou igual 1 (um) calculado pela fórmula abaixo:

Índice de Liquidez Geral (LG)

LG = (Ativo Circulante + Ativo Realizável a Longo Prazo >= 1 (Passivo Circulante + Passivo Exigível a Longo Prazo)

12.5. O cumprimento do disposto no inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal será comprovado mediante documento declarado no Sistema COMPRASNET, em que declare, sob as penas da lei, que não emprega mão-de-obra que constitua violação ao disposto naquele preceito constitucional.

12.6. Os Documentos de habilitação deverão ser apresentados da seguinte forma:

- 12.6.1. Obrigatoriamente, da mesma sede, ou seja, se da matriz, todos da matriz, se de alguma filial, todos da mesma filial, com exceção dos documentos que são válidos para matriz e todas as filiais. A ata ou contrato será celebrado com a sede que apresentou a documentação.
- 12.6.2. A documentação apresentada em processo de fotocópia deverá obrigatoriamente ser autenticada em Cartório. Os documentos emitidos via Internet que estejam condicionados à verificação de sua autenticidade pelo Pregoeiro, só serão aceitos após o cumprimento desta formalidade.
- 12.6.3. Caso haja documento redigido em idioma estrangeiro, os mesmos somente serão considerados se forem acompanhados da versão em Português, firmada por <u>tradutor juramentado</u>.
- 12.6.4. Dentro do prazo de validade. Na hipótese do documento não constar expressamente o prazo de sua validade, este deverá ser acompanhado de declaração ou regulamentação do órgão emissor que disponha sobre a validade do mesmo. Na ausência de tal declaração ou regulamentação, o documento será considerado válido





Governo do Estado do Ceará secretaria do planejamento e gestão

pelo **prazo de 90 (noventa) dias** a partir da data de sua emissão, quando se tratar de documentação referente à habilitação fiscal e econômico-financeira.

- 12.7. Toda a documentação apresentada fará parte dos autos e não será devolvida aos licitantes, ainda que se trate de originais.
- 12.8. É facultado ao Pregoeiro ou autoridade superior, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou a complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documentos ou informação que deveria constar originariamente da proposta.
- 12.9. O Pregoeiro e Equipe de Apoio não autenticarão cópias de documentos exigidos neste edital.

13. DOS RECURSOS, IMPUGNAÇÕES E ESCLARECIMENTOS AO EDITAL

- 13.1. <u>Até dois (02) dias úteis</u> antes da data fixada para abertura das propostas, qualquer pessoa poderá impugnar o presente edital, mediante petição por escrito, protocolizada na Procuradoria Geral do Estado PGE, sito na Av Dr. José Martins Rodrigues N° 150, Bairro Edson Queiroz, CEP 60.811.520 Fortaleza-CE.
- 13.2. Declarado o vencedor, qualquer licitante poderá, durante a sessão pública, de forma motivada, em campo próprio "INTENÇÃO DE RECURSOS" do sistema, manifestar sua intenção de recorrer no prazo máximo de até 04 (quatro) horas úteis após essa declaração, quando lhe será concedido o prazo de 03 (três) dias para apresentar as razões de recurso no sistema comprasnet, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contra-razões em igual prazo, que começará a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa dos seus interesses;
- 13.3. Decairá do direito de impugnar este edital aquele que não o fizer dentro do prazo estabelecido no subitem 13.1.
- 13.4. Caberá ao Pregoeiro, auxiliado pela área interessada, quando for o caso, decidir sobre a petição de impugnação no prazo de 24(vinte e quatro horas).
- 13.5. Acolhida a petição contra o edital, será designada nova data para a realização do certame, exceto se a alteração não afetar a formulação das propostas, conforme no § 4°, art. 21 Lei Federal N°. 8.666/93.
- 13.6. A ausência de manifestação do licitante quanto à intenção de interpor recurso importará a decadência desse direito.
- 13.7. Fica assegurada aos licitantes vista imediata dos autos do Pregão, com a finalidade de subsidiar a preparação de recursos e de contra-razões, observados os prazos legais pertinentes.
- 13.8. Não serão conhecidos os recursos apresentados fora do prazo legal ou subscritos por representante não legalizado ou não identificado no processo para responder pelo proponente.
- 13.9. Não será concedido prazo para recursos sobre assuntos meramente protelatórios ou quando não justificada a intenção de interpor o recurso pelo proponente.
- 13.10. O acolhimento de recurso importará a invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.
- 13.11. A decisão em grau de recurso será definitiva e dela dar-se-á conhecimento aos interessados, através do site do Comprasnet, no endereço www.comprasnet.gov.br.
- 13.12. Os pedidos de esclarecimentos referentes ao processo licitatório deverão ser enviados ao pregoeiro, **até 03 (três) dias úteis** anteriores a data fixada para abertura da sessão pública, **exclusivamente** por meio eletrônico, no endereço <u>licitacao@pge.ce.gov.br</u>, informando o número deste pregão no sistema **COMPRASNET** e o órgão interessado.
- 13.13. A resposta do Pregoeiro ao pedido de impugnação e aos esclarecimentos, será divulgada no site www.comprasnet.gov.br, cabendo aos interessados acessá-la para obtenção das informações prestadas.

14. DA HOMOLOGAÇÃO E DA ASSINATURA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS





- 14.1. Cumpridas as etapas previstas nos itens 10, 11 e 12 e inexistindo recursos, ou na sua existência sendo estes resolvidos, a autoridade competente homologará o resultado da licitação.
- 14.2. Após a homologação do resultado da licitação, os preços ofertados pelos licitantes vencedores de cada grupo, serão registrados por preço unitário de cada item do respectivo grupo na Ata de Registro de Preços, elaborada conforme o ANEXO 03 MINUTA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS, deste edital.
- 14.3. Para o registro de preços dos fornecedores situados no Estado do Ceará, ao valor homologado deverá ser acrescido o valor correspondente ao diferencial referido no subitem 8.3. deste edital, mediante a utilização da seguinte fórmula:

VA=VH/0,925

onde:

- **VA Valor a ser Registrado na Ata de Registro de Preços:** Refere-se ao preço a ser praticado quando do fornecimento do objeto licitado, aos órgãos participantes.
- **VH Valor Homologado:** Refere-se ao preço do lance vencedor, após negociação, o qual está reduzido do valor correspondente ao diferencial referido no subitem 8.3. deste edital.
- 14.4. Os licitantes classificados em primeiro lugar terão o **prazo de 05 (cinco) dias**, a contar da data do recebimento da convocação, para comparecerem perante a Secretaria do Planejamento e Gestão SEPLAG, a fim de assinarem a Ata de Registro de Preços. O prazo de comparecimento poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, desde que ocorra motivo justificado, aceito pela Secretaria do Planejamento e Gestão SEPLAG.
- 14.5. A recusa injustificada em assinar a Ata de Registro de Preços no prazo e condições estabelecidas implicará no cancelamento do registro do preço do grupo para este fornecedor.
- 14.6. É facultado à Administração quando o convocado não comparecer ou se recusar a assinar a Ata de Registro de Preços no prazo e condições estabelecidas no edital, aplicar as sanções previstas no item 20 deste instrumento.
- 14.7. O licitante remanescente na ordem de classificação, será convocado para assinatura da Ata de Registro de Preços, nas condições propostas no edital, podendo ser negociado o valor do grupo no mesmo preço do licitante que não assinou a ATA e assim sucessivamente até o último classificado.

15. DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- 15.1. A Secretaria do Planejamento e Gestão SEPLAG será o Órgão Gestor da Ata de Registro de Preços de que trata este edital.
- 15.2. A Ata de Registro de Preços, elaborada conforme o ANEXO 03 Minuta da Ata de Registro de Preços, será assinada pelo titular da Secretaria do Planejamento e Gestão SEPLAG Órgão Gestor do Registro de Preços ou, por delegação, por seu substituto legal, e pelos representantes de cada um dos fornecedores legalmente credenciados.
- 15.3. A Ata de Registro de Preços terá validade pelo **prazo de 12 (doze) meses,** contados a partir da data da sua assinatura.
- 15.4. Os preços registrados na Ata de Registro de Preços serão aqueles ofertados nas propostas de preços dos licitantes vencedores da disputa.
- 15.5. A Ata de Registro de Preços uma vez lavrada e assinada, não obriga a Administração a firmar as contratações que dela poderão advir, ficando-lhe facultada a utilização de procedimento de licitação, respeitados os dispositivos da Lei Federal 8.666/93, sendo assegurada à detentora do registro de preços a preferência em igualdade de condições.
- 15.6. O direito de preferência de que trata o subitem 15.5. poderá ser exercido pelo beneficiário do registro, quando o preço decorrente de procedimento de licitação for igual ou superior ao registrado.
- 15.7. Os participantes do SRP (SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS), poderão firmar aquisições, se for necessário, com as detentoras de preços registrados na Ata de Registro de Preços, de acordo com as suas





Governo do Estado do Ceará secretaria do planejamento e gestão

necessidades e dentro dos quantitativos e especificações previstos nos itens correspondentes, durante a vigência do documento supracitado.

- 15.8. Os fornecedores detentores de preços registrados ficarão obrigados a fornecer o objeto licitado aos participantes do SRP, nos prazos estabelecidos neste edital, desde que notificados por estes e durante a vigência da Ata de Registro de Preços, mesmo que a execução do objeto esteja prevista para data posterior a do vencimento da mesma.
- 15.9. Os órgãos e entidades da Administração Pública Estadual, participantes ou não do Registro de Preços, poderão realizar contratações decorrentes do remanejamento de quantitativos registrados na Ata, com a interveniência do Órgão Gestor e mediante anuência do órgão participante cedente, conforme disciplina o Art.15 do Decreto Estadual Nº 28.087 de 10 de janeiro de 2006.
- 15.10. A Ata de Registro de Preços, durante sua vigência, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da Administração Pública Municipal, Estadual ou Federal, na condição de Órgão Interessado, mediante consulta prévia ao Órgão Gestor do Registro de Preços e concordância do fornecedor, desde que devidamente comprovada a vantagem e em conformidade com o que disciplina os arts.16 e 18 do Decreto Estadual Nº 28.087 de 10 de janeiro de 2006.
- 15.11. Os órgãos interessados, quando desejarem fazer uso da Ata de Registro de Preços, deverão manifestar seu interesse junto ao Órgão Gestor do Registro de Preços, o qual indicará o fornecedor e o preço a ser praticado.
- 15.11.1. As contratações decorrentes da utilização da Ata de Registro de Preços de que trata este subitem não poderão exceder, por Órgão Interessado, ao somatório dos quantitativos registrados na Ata.
- 15.12. O fornecedor detentor de preço registrado poderá optar pela aceitação ou não do fornecimento a Órgãos Interessados, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas.
- 15.12.1. Caberá ao Órgão Gestor do Registro de Preços, para utilização da Ata por Órgãos Interessados da Administração Pública Estadual, proceder à negociação do fornecimento, obedecida a ordem de classificação.
- 15.13. O detentor de preços registrados que descumprir as condições da Ata de Registro de Preços recusandose a fornecer o objeto licitado aos participantes do SRP, não aceitando reduzir os preços registrados quando estes se tornarem superiores aos de mercado, ou nos casos em que ficar impedido ou for declarado inidôneo para licitar ou contratar com a Administração Pública, e ainda, por razões de interesse público, devidamente fundamentado, terá o seu registro cancelado.
- 15.14. A Secretaria do Planejamento e Gestão SEPLAG providenciará a publicação do Extrato da Ata do Registro de Preços no Diário Oficial do Estado e na página oficial do Governo do Estado na INTERNET.
- 15.15. Os preços registrados poderão ser revistos a qualquer tempo em decorrência da redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve os custos dos itens registrados, obedecendo aos parâmetros constantes no artigo 22, do Decreto Estadual N.º 28.087 de 10 de janeiro de 2006.
- 15.16. A Secretaria do Planejamento e Gestão SEPLAG convocará o fornecedor para negociar o preço registrado e adequá-lo ao preço de mercado, sempre que verificar que o preço registrado está acima do preço de mercado. Caso seja frustrada a negociação, o fornecedor será liberado do compromisso assumido.
- 15.17. Não havendo êxito nas negociações com o primeiro colocado, a Administração poderá convocar os demais fornecedores classificados de acordo com o subitem 14.7, nas mesmas condições, podendo negociar com o fornecedor classificado os mesmos preços do primeiro colocado, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa ou revogar a Ata de Registro de Preços ou parte dela.
- 15.18. Serão considerados preços de mercado, os preços que forem iguais ou inferiores à média daqueles apurados pela Administração para os itens registrados.
- 15.19. As alterações dos preços registrados, oriundas da revisão dos mesmos, serão publicadas no Diário Oficial do Estado e na página oficial do Governo do Estado na INTERNET.

16. DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS





16.1. A Ata de Registro de Preços decorrente deste Pregão poderá ser cancelada de pleno direito no todo ou em parte, nas situações previstas neste edital e na minuta da Ata de Registro de Preços, ANEXO 03 deste edital.

17. DO FORNECIMENTO, LOCAL DE ENTREGA, ACEITE E RECEBIMENTO

- 17.1 A critério dos órgãos participantes do registro de preço, os mobiliários objeto da licitação poderão ser adquiridos por item ou por grupo, conforme solicitação de ordem de compra dos respectivos órgãos.
- 17.2. Cada aquisição dos itens ou grupos registrados será efetuada através da Ordem de Compra, emitida pelos participantes Através do aplicativo web SRP.
- 17.3. O documento de que trata o subitem 17.2, emitido em 02 (duas) vias, sendo a primeira para o fornecedor e a segunda para arquivo da Contratante, terá caráter convocatório e será enviado para o fornecedor juntamente com a Nota de Empenho NE, que deverão ser assinados e devolvidos à Contratante no prazo **máximo de 05** (cinco) dias a contar da data do seu recebimento.
- 17.4. O fornecedor ficará obrigado a atender às ordens de compras efetuadas dentro do prazo de validade do Registro de Preços, mesmo se a entrega dos mobiliários ocorrer em data posterior a do seu vencimento.
- 17.5. O prazo de entrega dos mobiliários não poderá ultrapassar o prazo estabelecido na Ordem de Compra , contado a partir da data do seu recebimento pelo fornecedor, devendo ser de no **máximo 30 (trinta) dias.**
- 17.6. O(s) licitante(s) vencedor(es) dos grupos constantes do edital obrigar-se-á a instalá-los no local especificado no anexo do edital, sem ônus adicional para os órgãos/entidades participantes do Registro de Preços , sendo que na execução, todos os acessórios e mão-de-obra empregados para tal correrão por conta do licitante vencedor de cada grupo.

18. DO PAGAMENTO

- 18.1. Os pagamentos serão efetuados mediante crédito em conta bancária preferencialmente no Banco Brasileiro de Desconto BRADESCO, **até 30 (trinta) dias** contados a partir da data da efetiva entrega dos mobiliários , mediante apresentação da Nota Fiscal dos mobiliários realmente entregues, devendo estar devidamente atestados pelo recebedor.
- 18.2. Os pagamentos estarão condicionados à apresentação da Nota Fiscal discriminativa, acompanhada da correspondente ORDEM DE COMPRA com o respectivo comprovante de recebimento, devendo ser efetuada a retenção na fonte dos tributos e contribuições, elencados nas disposições determinadas pelos órgãos fiscais e fazendários, em conformidade com as normas vigentes.
- 18.3. Nenhum pagamento isentará a fornecedora das suas responsabilidades e obrigações, nem implicará aceitação definitiva do fornecimento.
- 18.4. Caso seja constatada alguma irregularidade na documentação, será suspenso o pagamento, para as necessárias correções, com as informações que motivaram sua rejeição, contando-se o prazo para o pagamento a partir da data da sua regularização.
- 18.5. Durante a vigência da Ata, o licitante detentor do preço registrado deverá manter as condições de habilitação constantes do item 12 do edital. Deverá ser solicitado também o Certificado Eletrônico de Nota Fiscal para Órgão Público CENFOP, conforme disposto no Decreto N° 27.922 de 20/09/2005.
- 18.6. Não será concedida, em hipótese alguma, a antecipação de pagamento dos créditos relativos ao fornecimento dos mobiliários.

19. DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DAS PARTES

19.1. As obrigações e responsabilidades das partes são aquelas previstas na Cláusula Sexta da Ata de Registro de Preços, Anexo 03 deste edital .

20. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS





- 20.1. Ficará impedido de licitar e de contratar com a Administração Pública, garantido o direito ao contraditório e à defesa, pelo prazo de **até 05 (cinco) anos**, além de ser descredenciado no cadastro de fornecedores do Estado, sem prejuízo das sanções previstas em edital e das demais cominações legais, o licitante que:
- I Ensejar o retardamento da execução do certame.
- II Convocado dentro do prazo de validade de sua proposta:
- Não assinar a Ata de Registro de Preços ou o contrato.
- Deixar de entregar documentação exigida no edital.
- Não mantiver a proposta.
- III Apresentar documentação falsa.
- IV Ensejar o retardamento da execução do objeto.
- V Cometer fraude.
- VI Falhar na execução do contrato.
- VII Comportar-se de modo inidôneo.
- VIII Fizer declaração falsa; ou
- IX Cometer fraude fiscal.
- 20.2. O licitante classificado que convocado para assinar a Ata de Registro de Preços, deixar de fazê-lo no **prazo de 05 (cinco) dias,** contado da data de sua convocação, terá o seu registro cancelado e dela será excluído.
- 20.3. Será aplicado aos licitantes beneficiários da Ata de Registro de Preço, caso este se recuse a executar o(s) objeto(s) a ele vinculado(s), dentro do prazo previsto, multa correspondente a 0,33% (trinta e três centésimos por cento) por dia, calculada sobre o valor correspondente ao objeto não executado, até o limite de 10% (dez por cento) desse valor, e o impedimento para licitar e contratar com Órgãos/Entidades do Estado do Ceará por período de **até 05(cinco) anos.**
- 20.4. A multa a que se refere este subitem será cobrada diretamente do licitante beneficiário da Ata de Registro de Preço, administrativa ou judicialmente.
- 20.5. As demais penalidades aplicáveis, exclusivamente, aos licitantes beneficiários estão definidas na Ata de Registro de Preços.
- 20.6. Nenhuma penalidade será aplicada sem a concessão da oportunidade de defesa por parte do licitante, na forma da lei.

21. DOS ILÍCITOS PENAIS

21.1. As infrações penais tipificadas na Lei 8.666/93 serão objeto de processo judicial na forma legalmente prevista, sem prejuízo das demais cominações aplicáveis.

22. DO ADIAMENTO, REVOGAÇÃO OU ANULAÇÃO DA PRESENTE LICITAÇÃO

- 22.1. A Administração poderá revogar a presente licitação ou parte dela por razões de interesse público decorrente de fato superveniente devidamente comprovado, pertinente e suficiente para justificar tal conduta, ou anulá-la por ilegalidade, de ofício ou por provocação de terceiros, mediante parecer escrito e devidamente fundamentado, bem como adiá-la ou prorrogar o prazo para recebimento das propostas, sem que caibam aos licitantes quaisquer reclamações ou direitos à indenização ou reembolso.
- 22.1.1. A revogação ou anulação da licitação revoga ou anula também a Ata de Registro de Preços dela decorrente.





23. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

- 23.1. Na contagem dos prazos estabelecidos neste edital excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento, exceto quando tiver sido explicitamente disposto em contrário.
- 23.2. Após a apresentação da proposta não caberá desistência, salvo se por motivo justo, decorrente de fato superveniente e aceito pela Administração.
- 23.3. Os licitantes são responsáveis pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação.
- 23.4. È de responsabilidade do fornecedor o acompanhamento do processo pelo *site* do operador do sistema no endereço <u>www.comprasnet.gov.br.</u>
- 23.5. Caso haja alguma retificação neste edital, a mesma será disponibilizada no site www.comprasnet.gov.br.
- 23.6. Os fornecedores com preços registrados não poderão, salvo em *curriculum vitae*, utilizar o nome dos órgãos participantes ou sua qualidade de fornecedor, em quaisquer atividades de divulgação profissional como, por exemplo, em cartões de visita, anúncios diversos, impressos etc., sob pena de imediata exclusão da Ata de Registro de Preço.
- 23.7. O fornecedor não poderá, também, pronunciar-se em nome dos órgãos à imprensa em geral, sobre quaisquer assuntos relativos às atividades destes, bem como a sua atividade profissional, sob pena de imediata exclusão da Ata de Registro de Preço e sem prejuízo das demais cominações cabíveis.

24. DO FORO

Fortaleza, 14 de agosto de 2009.

24.1. O foro designado para julgamento de quaisquer questões judiciais resultantes deste edital será o de Fortaleza – Ceará.

-	
Lúcia Carvalho Cidrão Secretária Executiva	Ciente: Antônio Maria Saraiva Correia Pregoeiro





ANEXO 01

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES DE MATERIAIS PERMANENTE/MOBILIÁRIO, conforme especificações e estimativas de quantidade, contidas nos subitens 1.1. a seguir:

1.1. ESPECIFICAÇÕES

Sob pena de desclassificação, os licitantes deverão apresentar suas propostas para as especificações constantes deste subitem, obedecendo rigorosamente os intervalos de variação admitidos nas dimensões pertinentes a cada item.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E QUANTITATIVOS ESTIMADOS PARA REGISTRO DE PREÇOS

GRUPO 1 (itens de nº 01 a 07)

Item 01	Estação trabalho p/ atendimento – Padrão 1					
Quantidade	• 1.230 (unidades)					
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,35m x 1,50m (lados maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas. 					
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço. Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com no mínimo 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de no mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas ou outro tipo de suporte que as substituam. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso, instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso. Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam. 					
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35m x 0,15m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. 					
Estrutura de	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado, 					
sustentação da	ou outro tipo de suporte que a substitua. Fixadas às colunas através de parafusos e					
superfície	porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.					
Colunas de	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se 					





variação	até	100	mm,	е	com	no	mínimo	8	(oito)	cana	ıletas	verti	cais	i, com
acabame	ento	superi	or e	infe	erior	em	poliestire	no	injetad	lo e	dotad	as d	e s	apatas
regulado	rae c	łe níve	I				•		-					•

painéis	reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
Painel frontal e/ou resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura e no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a

custontação dos

Observações

 Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados
partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos
porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas.
Deinéia instaladas corres O1 vente e curartícia de trabalho e O1 large abaixa tama

Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar.
 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão

usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE.

Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF.

- Materiais novos e de primeira qualidade.
 Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009 e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997.
 Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por
 - Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT.
 - Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 02	Estação trabalho p/ atendimento – Padrão 2
Quantidade	793 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,50m x 1,65m (lados maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço. Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com no mínimo 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas





SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO					
	acopladas às colunas ou outro tipo de suporte que as substitua.				
	 Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso. 				
	 Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso. 				
	 Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas 				
	forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que				
	as substituam.				
	 Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35m x 0,15m de profundidade, 				
Peças	confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density				
complementares	Fibberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, com acabamento em				
	grofatto ou similar na cor verde padrão PGE e borda frontal arredondada e demais				
F-tt	bordas retas com o mesmo acabamento.				
Estrutura de	Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado,				
sustentação da	ou outro tipo de suporte que as substitua. Fixadas às colunas através de parafusos				
superfície	e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.				
	Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação eté 100 mm a com no mínimo 8 (cita) canalatas variacias com				
Colunas de	variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas				
sustentação dos	reguladoras de nível.				
painéis	 Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso. 				
	 Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE. 				
	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e 				
	detados do capatas reguladores do pívol. Fivados às columbs atrayás do parafusos				
Estruturas de apoio	e porcas.				
no piso	 Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; 				
	 Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas. 				
	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com 				
	no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces				
	com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a				
	riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor				
Painel frontal e/ou	verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das				
resguardo	faces.				
resguardo	 Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a 				
	partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e				
	porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas.				
	 Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo 				
	complementar.				
	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão 				
	usado na PGE.				
	 Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na 				
Acabamentos	PGE.				
	 Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, pa cor cinza grafite padrão usado na PGE 				
	na cor cinza grafite padrão usado na PGE. • Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de				
	regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.				
	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. 				
	Materiais novos e de primeira qualidade.				
	 Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 				
	17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR				
	13960/1997.				
	 Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por 				
Observas ====	Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que				
Observações	acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim,				
	comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da				
	ABNT.				
	 Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por 				
	profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos				
	parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do				
	Trabalho NR 17.				





Governo do Estado do Ceará secretaria do planejamento e gestão

Item 03	Estação integrada de trabalho p/ 1 pessoa – Padrão 3
Quantidade	• 1.348 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,35m x 1,35m (lados maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com no mínimo 1,0 mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Estrutura de sustentação da superfície	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado, ou outro tipo de suporte que as substituam. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.
Colunas de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 1080mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 725mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis ficaram a 1080mm em relação ao piso.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.





Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009 e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.
-------------	--

Itam 04	Estação trabalho n/ standimento. Dadrão 4					
Item 04 Quantidade	Estação trabalho p/ atendimento − Padrão 4 • 1.179 (unidades)					
Dimensões	 1.179 (unidades) Estação de Trabalho Integrada para Atendimento nas dimensões mínimas de 2,70 m x 1,50 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas. 					
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessur aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de bipressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado PGE. Partes frontais com bordas arredondadas em PVC maciço. Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambo casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionado com como como como diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos. 					
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento (dois tampos), medindo (cada) 1,35m x 0,15m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. 					
Estrutura de sustentação da superfície	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas. 					
Colunas de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas sendo 2 (duas) colunas com altura de 730mm em relação ao piso e 2 (duas) com altura de 1080mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE. 					





CECRETARIA DO	DI ANELAMENTO E	CESTÃO
SECKETAKIA DO	PLANEJAMENTO E	GESTAU

Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
Painel frontal e/ou resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 3 (três) sendo dois instalados logo após a peça complementar e 01 (um) a 1080mm em relação ao piso. Ambos instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009 e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 05	Estação trabalho p/ atendimento – Padrão 5	
Quantidade	926 (unidades)	
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada para Atendimento nas dimensões mínimas de 1,77m x 1,50m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas. 	





	_	
CECDETABLA DO	PLANEJAMENTO E GESTÃO	
SECKE IAKIA DU	PLANEJAMENTO E GESTAO	

	Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou
	aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com no mínimo 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE;
	 Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço;
	Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita del
	poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os
	casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.
	Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados
Superfícies de	com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos
trabalho integrada	rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma
	abertura para evitar pressionar os fios.
	 Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas ou outro
	tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas.
	 Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso;
	legated and a super although the committee of a committee of the committee
	Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forces para fina a parte fina de curanta quanta quanta forces para fina de curanta quanta quan
	forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que
	as substituam.
	Tampo complementar de atendimento (dois tampos), medindo (cada) no mínimo 1.35 p. y 0.45 p. de profundidade, confeccionado em poincidad fibro calvidades de la confeccionada em poincidad de fibro calvidad de la confeccionada em poincidad em poincidad de la confeccionada em poincidad del confeccionada em poincidad de la confeccionada em poinci
	1,35m x 0,15m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de
	média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura ou
	aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado
	na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo
Peças	acabamento.
complementares	Conexão meia-lua complementar medindo no mínimo 0,42 m x 0,72 m fixada na
	lateral esquerda ou direita da superfície de trabalho, confeccionada em painel de
	fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm
	de espessura ou aproximada, com acabamento em grofatto ou similar na cor
	verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas
	com o mesmo acabamento.
Estrutura de	Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de
sustentação das	suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de
superfícies	parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e
Сиротполос	buchas.
	Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se
Coluna de	variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com
sustentação dos	acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas
painéis	reguladoras de nível.
Paniolo	Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso.
	Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
	Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e
Estruturas de apoio	dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de
no piso	parafusos e porcas.
lio piso	 Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada;
	 Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura
	com no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as
	faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar,
Painel de resguardo	resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final
	fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo
	 Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esse instalados a
	partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e
	porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas.
	Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo
	tampo complementar.
	tampe complementari





	SECRETARIA DU PLANEJAMENTO E GESTAO
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009 e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 06	Estação trabalho Tipo Gota p/ gerência – Padrão 6
Quantidade	615 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada de Atendimento tipo Gota, com dimensões mínimas de 2,10m x 1,65m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas.
Superfícies de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo no mínimo 1,50m x 0,15m / 0,60m de profundidades, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondadae demais bordas retas com o mesmo acabamento.
	 Conexão meia-lua complementar medindo no mínimo 1,20m x 0,60m fixada na lateral esquerda e ou direita da superfície de trabalho, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo





	acabamento.
Estrutura de sustentação das superfícies	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.
Coluna de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 3(três) patas longas.
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 380mm de altura medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009 e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 07	Estação integrada de trabalho p/ 4 pessoas – Padrão 7
Quantidade	455 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada nas dimensões mínimas de 2,70m x 2,70m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
	 PGE; Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73 m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam. Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de
Estrutura de sustentação da superfície	suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.
Colunas de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 05 (cinco) colunas com altura mínima de 1080 mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18 mm de espessura com no mínimo 725 mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 4 (quatro) sendo esses instalados em forma de cruz a partir de no máximo 360 mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis ficarão a 1080 mm em relação ao piso.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009 e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.





GRUPO 2 (itens de nº 08 a 14)

	Citor of 2 (items de il oo d 14)
Item 08	Estação trabalho p/ atendimento – Padrão 1
Quantidade	736 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,35m x 1,50m (lados maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso, instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso. Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35m x 0,15m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento.
Estrutura de sustentação da superfície	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.
Colunas de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso, Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
Painel frontal e/ou resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura e no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO
	 usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009 e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 09	Estação trabalho p/ atendimento – Padrão 2
Quantidade	474 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,50m x 1,65m (lados maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Partes frontais com bordas arredondadas em PVC maciço. Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com no mínimo 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso. Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35m x 0,15m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento.
Estrutura de sustentação da superfície	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de suporte que as substituam de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.
Colunas de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas.
	Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada;
	 Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
Painel frontal e/ou resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces.
	 Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009 e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 10	Estação integrada de trabalho p/ 1 pessoa – Padrão 3
Quantidade	807 (unidades)
	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,35m x 1,35m (lados
Dimensões	maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo
	de 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE:
	Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço;
	 Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com no mínimo 1,0 mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.
	 Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios.
	 Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso;





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Estrutura de sustentação da superfície	 Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam. Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de suporte que as substituam de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcase fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e
Colunas de sustentação dos painéis	 buchas. Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 1080mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 725mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis ficaram a 1080mm em relação ao piso.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009 e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por lastifuto Fodoral de Estadual de Municipal de Laboratório Derticular, decada que

Item 11	Estação trabalho p/ atendimento – Padrão 4
Quantidade	• 708 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada para Atendimento nas dimensões mínimas de 2,70 m x 1,50 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.

da ABNT.

do Trabalho NR 17.

Observações

Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que

acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s)

Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério





	Governo do Estado do Ceará	
Г	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO	
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de ba pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado PGE. 	aixa
	 Partes frontais com bordas arredondadas em PVC maciço. Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionad com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plástico rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter un abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso. Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quanto procesor para fivação dos mãos francesas su putro tipo de suporte. 	dos cos ima oi
	forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte as substituam.	que
Peças complementares	Tampo complementar de atendimento (dois tampos), medindo (cada) 1,35i 0,15m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de medensidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão us na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o medacabamento.	iédia a oi sado esmo
Estrutura de sustentação da superfície	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafuso buchas. 	s de
Colunas de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, o acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapa reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas sendo 2 (duas) colunas com altura de 730 em relação ao piso,e 2 (duas) com altura de 1080mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE. 	con
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueac dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas. 	s de
Painel frontal e/ou resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espess com no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou sim resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mes acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 3 (três) sendo dois instala logo após a peça complementar e 01 (um) a 1080mm em relação ao piso. Ambos instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colu através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesr com as colunas. 	nilar fina ssmo ados unas
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor ar padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostár na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas. 	o na





Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009 e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.
-------------	--

Item 12	Estação trabalho p/ atendimento – Padrão 5
Quantidade	555 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada para Atendimento nas dimensões mínimas de 1,77m x 1,50m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.
Superfícies de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com no mínimo 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento (dois tampos), medindo (cada) no mínimo 1,35m x 0,15m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Conexão meia-lua complementar medindo no mínimo 0,42 m x 0,72 m fixada na lateral esquerda ou direita da superfície de trabalho, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximada, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento.
Estrutura de sustentação das superfícies	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO
Coluna de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais , com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso, Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas . Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esse instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009 e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 13	Estação trabalho Tipo Gota p/ gerência – Padrão 6
Quantidade	369 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada de Atendimento tipo Gota, com dimensões mínimas de 2,10m x 1,65m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.
Superfícies de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Partes frontais com bordas arredondadas em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.





	Governo do Estado do Ceara SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
	 Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo no mínimo 1,50m x 0,15m / 0,60m de profundidades, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Conexão meia-lua complementar medindo no mínimo 1,20m x 0,60m fixada na lateral esquerda e ou direita da superfície de trabalho, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento.
Estrutura de sustentação das superfícies	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo zamak ou similar.
Coluna de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais , com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 3(três) patas longas.
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 380mm de altura medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.





Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério

Item 14	Estação integrada de trabalho p/ 4 pessoas – Padrão 7
Quantidade	273 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada nas dimensões mínimas de 2,70m x 2,70m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Partes frontais com bordas arredondadas em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73 m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Estrutura de sustentação da superfície	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.
Colunas de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 05 (cinco) colunas com altura mínima de 1080 mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18 mm de espessura com no mínimo 725 mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 4 (quatro) sendo esses instalados em forma de cruz a partir de no máximo 360 mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos





	mesmos com as colunas.
	 Painéis ficarão a 1080 mm em relação ao piso.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

GRUPO 3 (itens de nº 15 a 21)

Item 15	Estação trabalho p/ atendimento – Padrão 1
Quantidade	245 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,35m x 1,50m (lados maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço. Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com no mínimo 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de no mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas, ou outro tipo de suporte que as substituam, às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso, instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso. Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35m x 0,15m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento.
Estrutura de sustentação da superfície	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e





	hh.a.
	buchas.
Colunas de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
Painel frontal e/ou resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura e no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 16	Estação trabalho p/ atendimento – Padrão 2
Quantidade	159 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,50m x 1,65m (lados maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço. Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com no mínimo 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma





 abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso.
 Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam. Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35m x 0,15m de profundidade,
confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento.
 Do tipo M\u00e3o Francesa confeccionadas em alum\u00ednio fundido, ou outro tipo de suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas \u00e1s colunas atrav\u00e9s de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF atrav\u00e9s de parafusos e buchas.
 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar.
 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos





Governo do Estado do Ceará secretaria do planejamento e gestão

_	SECRETARIA DO TEARLEJAMENTO E GESTAO	
Ī	Trabalho NR 17.	

Item 17	Estação integrada de trabalho p/ 1 pessoa – Padrão 3
Quantidade	270 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,35m x 1,35m (lados maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Partes frontais com bordas arredondadas em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com no mínimo 1,0 mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Estrutura de sustentação da superfície	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido de formato arqueado, ou outro tipo de suporte que as substituam. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.
Colunas de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 1080mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 725mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis ficaram a 1080mm em relação ao piso.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.





		~
SECRETARIA DO	DI ANE IAMENTO	E CESTÃO

	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF.
	Materiais novos e de primeira qualidade.
	Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR
	17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997.
	 Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por
Observações	Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que
	acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT.
	 Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 18	Estação trabalho p/ atendimento – Padrão 4
Quantidade	235 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada para Atendimento nas dimensões mínimas de 2,70 m x 1,50 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Partes frontais com bordas arredondadas em PVC maciço. Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso. Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento (dois tampos), medindo (cada) 1,35m x 0,15m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento.
Estrutura de sustentação da superfície	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido de formato arqueado, ou outro tipo de suporte que as substituam. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.
Colunas de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas sendo 2 (duas) colunas com altura de 730mm em relação ao piso, e 2 (duas) com altura de 1080mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
Painel frontal e/ou resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 3 (três) sendo dois instalados logo após a peça complementar e 01 (um) a 1080mm em relação ao piso. Ambos instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 19	Estação trabalho p/ atendimento – Padrão 5
Quantidade	185 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada para Atendimento nas dimensões mínimas de 1,77m x 1,50m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Superfícies de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com no mínimo 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento (dois tampos), medindo (cada) no mínimo 1,35m x 0,15m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Conexão meia-lua complementar medindo no mínimo 0,42 m x 0,72 m fixada na lateral esquerda ou direita da superfície de trabalho, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximada, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento.
Estrutura de sustentação das superfícies	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.
Coluna de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível . Fixados às colunas através de parafusos e porcas . Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esse instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar.





Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 20	Estação trabalho Tipo Gota p/ gerência – Padrão 6
Quantidade	• 123 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada de Atendimento tipo Gota, com dimensões mínimas de 2,10m x 1,65m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.
Superfícies de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo no mínimo 1,50m x 0,15m / 0,60m de profundidades, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo
	 acabamento. Conexão meia-lua complementar medindo no mínimo 1,20m x 0,60m fixada na lateral esquerda e ou direita da superfície de trabalho, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
	acabamento.
Estrutura de sustentação das superfícies	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.
Coluna de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais , com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 3(três) patas longas.
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 380mm de altura medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 21	Estação integrada de trabalho p/ 4 pessoas – Padrão 7
Quantidade	91 (unidades)
	 Estação de Trabalho Integrada nas dimensões mínimas de 2,70m x 2,70m (lados
Dimensões	maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo
	de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou
trabalho integrada	aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa
	pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na
	PGE;
	 Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC macico;





	Governo do Estado do Ceará
	GOVERNO AO ESTADO CEARA SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
	 Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73 m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam. Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de
Estrutura de sustentação da superfície	suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.
Colunas de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 05 (cinco) colunas com altura mínima de 1080 mm em relação ao piso, . Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18 mm de espessura com no mínimo 725 mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 4 (quatro) sendo esses instalados em forma de cruz a partir de no máximo 360 mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis ficarão a 1080 mm em relação ao piso.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17

do Trabalho NR 17.





Governo do Estado do Ceará secretaria do planejamento e gestão

GRUPO 4 (itens de nº 22 a 28)

Item 22	Estação trabalho p/ atendimento – Padrão 1
Quantidade	245 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,35m x 1,50m (lados maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Partes frontais com bordas arredondadas em PVC maciço. Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com no mínimo 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de no mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas, ou outro tipo de suporte que as substituam. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso, instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso. Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35m x 0,15m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento.
Estrutura de sustentação da superfície	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.
Colunas de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
Painel frontal e/ou resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura e no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo

Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão

Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na

Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático,

complementar.

usado na PGE.

Acabamentos





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO
	na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
	 Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de
	regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF.
	 Materiais novos e de primeira qualidade.
	 Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR
	17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR
	13960/1997.
	 Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por
Observações	Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que
Observações	acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim,
	comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da
	ABNT.
	 Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por
	profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos
	parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do
	Trabalho NR 17.

Item 23	Estação trabalho p/ atendimento – Padrão 2
Quantidade	• 159 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,50m x 1,65m (lados maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço. Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com no mínimo 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso. Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35m x 0,15m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento.
Estrutura de sustentação da superfície	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.
Colunas de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso, Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Estruturas de apoio no piso	dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas .
	 Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada;





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
	 Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
Painel frontal e/ou resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, , e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 24	Estação integrada de trabalho p/ 1 pessoa – Padrão 3
Quantidade	• 270 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,35m x 1,35m (lados maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com no mínimo 1,0 mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Estrutura de	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de





	suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de
sustentação da	parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e
superfície	buchas .
	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com
Colunas de sustentação dos painéis	acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas
	reguladoras de nível.
pairieis	 Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 1080mm em relação ao piso.
	Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
	Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido , de formato arqueado e
Estruturas de apoio	dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de
no piso .	parafusos e porcas.
	 Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura
	com no mínimo 725mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-
	LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e
	produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde
Painel de resguardo	
	 Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados
	a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos
	e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas.
	Painéis ficaram a 1080mm em relação ao piso. Acebemento dos Superfícios de trabalho leminado malamínico na cor arcillo.
	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE.
	 Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na
	PGE.
Acabamentos	 Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático,
	na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
	 Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de
	regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
	Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF.
	Materiais novos e de primeira qualidade. Corretorísticas gerais: confeccionado em formato erganâmica, chadacando e ND
	 Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR
	13960/1997.
	 Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por
	Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que
Observações	acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim,
	comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s)
	da ABNT.
	 Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por
	profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos
	parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério
	do Trabalho NR 17.

Item 25	Estação trabalho p/ atendimento – Padrão 4
Quantidade	235 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada para Atendimento nas dimensões mínimas de 2,70 m x 1,50 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas.





	PGE N	7
	Governo do Estado do Ceará	
	 SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessu aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usa PGE. 	baixa
Superfície de trabalho integrada	 Partes frontais com bordas arredondadas em PVC maciço. Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fi poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em amb casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccion com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plás rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter abertura para evitar pressionar os fios. 	oos os ados sticos uma
	 Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou dupla outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso. Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas que forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suport as substituam. 	uantas
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento (dois tampos), medindo (cada) 1,3 0,15m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessur aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o m acabamento. 	média ra ou usado nesmo
Estrutura de sustentação da superfície	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tip suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas atrav parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafu buchas. 	és de
Colunas de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitin variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sa reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas sendo 2 (duas) colunas com altura de 73 em relação ao piso, e 2 (duas) com altura de 1080mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE. 	, com apatas
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arque dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas atravé parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrado. Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas. 	és de
Painel frontal e/ou resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de especom no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em amb faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou s resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspect fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o m acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 3 (três) sendo dois insta logo após a peça complementar e 01 (um) a 1080mm em relação ao piso. Ambos instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às co através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos me com as colunas. 	oas as similar o fina nesmo alados olunas esmos
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usa PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletros na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em term regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas. 	ado na





SECRETARIA DO	PLANEJAMENTO E GESTÃO
SECKETAKIA DU	PLANEJAMENTO E GESTAO

Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.
-------------	---

Item 26	Estação trabalho p/ atendimento – Padrão 5
Quantidade	185 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada para Atendimento nas dimensões mínimas de 1,77m x 1,50m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas.
Superfícies de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com no mínimo 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Partes frontais com bordas arredondadas em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento (dois tampos), medindo (cada) no mínimo 1,35m x 0,15m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Conexão meia-lua complementar medindo no mínimo 0,42 m x 0,72 m fixada na lateral esquerda ou direita da superfície de trabalho, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximada, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento.
Estrutura de sustentação das superfícies	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido de formato arqueado, ou outro tipo de suporte que as substituam. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Coluna de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais , com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível . Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Estruturas de apoio no piso	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotados de sapatas reguladoras de nível. Fixados às colunas através de parafusos e porcas. Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 2(duas) patas longas.
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 380mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esse instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 27	Estação trabalho Tipo Gota p/ gerência – Padrão 6
Quantidade	• 123 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada de Atendimento tipo Gota, com dimensões mínimas de 2,10m x 1,65m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas.
Superfícies de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
	com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios.
	 Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso;
	 Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73m em relação ao piso;
	Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas
	forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
	 Tampo complementar de atendimento, medindo no mínimo 1,50m x 0,15m /
Peças	0,60m de profundidades, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento.
complementares	 Conexão meia-lua complementar medindo no mínimo 1,20m x 0,60m fixada na
	lateral esquerda e ou direita da superfície de trabalho, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25mm de espessura, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento.
Estrutura de	Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, ou outro tipo de
sustentação das superfícies	suporte que as substituam, de formato arqueado. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.
Coluna de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais , com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível. Estruturada em 03 (três) colunas com altura de 730mm em relação ao piso . Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
	 Do tipo pata longa, confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e
Estruturas de apoio	dotados de sapatas reguladoras de nível . Fixados às colunas através de parafusos e porcas .
no piso	 Pata longa deverá ser utilizada no extremo da superfície de trabalho integrada; Na estação acima deverá ser usada 3(três) patas longas.
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18mm de espessura com no mínimo 380mm de altura medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces.
T amor do roogaardo	 Nessa Estação de trabalho serão em número de 2 (dois) sendo esses instalados a partir de no máximo 360mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos mesmos com as colunas. Painéis instalados serão: 01 rente a superfície de trabalho e 01 logo abaixo tampo complementar.
	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE.
	 Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE.
Acabamentos	 Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
	 Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.





Estação integrada de trabalho p/ 4 pessoas - Padrão 7

	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO
	Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF.
Observações	Materiais novos e de primeira qualidade.
	 Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997.
	 Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT.
	 Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 28

Quantidade	91 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada nas dimensões mínimas de 2,70m x 2,70m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 25mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Partes frontais com bordas arredondadas, em PVC maciço; Partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de mínimo 50mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Sustentação dos tampos através de mãos francesas simples e/ou duplas, ou outro tipo de suporte que as substituam, acopladas às colunas. Superfícies individuais contínuos em formato sinuoso; Instalada a uma altura de aproximadamente 0,73 m em relação ao piso; Cada tampo deverá ter em sua parte inferior, buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação das mãos francesas ou outro tipo de suporte que as substituam.
Estrutura de sustentação da superfície	 Do tipo Mão Francesa confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado, ou outro tipo de suporte que as substituam. Fixadas às colunas através de parafusos e porcas e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas.
Colunas de sustentação dos painéis	 Confeccionadas em alumínio com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm e com no mínimo 8 (oito) canaletas verticais, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotadas de sapatas reguladoras de nível . Estruturada em 05 (cinco) colunas com altura mínima de 1080 mm em relação ao piso. Coluna tubular pintado na cor cinza grafite padrão usado na PGE.
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 18 mm de espessura com no mínimo 725 mm de altura ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão em número de 4 (quatro) sendo esses instalados em forma de cruz a partir de no máximo 360 mm do piso e fixados às colunas através de parafusos e porcas com proteção de borracha no contato dos





	mesmos com as colunas.
	 Painéis ficarão a 1080 mm em relação ao piso.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou de Resguardo em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

GRUPO 5 (itens de nº 29 a 35)

Item 29	Estação de trabalho em " L " (p/ atendimento) – Padrão 1
Quantidade	• 1.230 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho em "L", com superfície integrada nas dimensões mínimas 1,35m x 1,50m (lados maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximada, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças	 Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35m x 0,15m de profundidade,
complementares	confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density
	 Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada nas extremidades por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço, fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza grafite





padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximada, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado. Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm,
 Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximada, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado. Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm,
 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm,
com altura de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo abaixo do tampo complementar.
 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu
 acabamentos e acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.





 Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17,
NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR
13960/1997.
 Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por
Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que
acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim,
comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT.
 Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por
profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos
parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do
Trabalho NR 17.

Item 30	Estação de trabalho em " L " (atendimento) – Padrão 2
Quantidade	793 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho em "L" com superfície integrada nas dimensões mínimas 1,50 m x 1,65 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35 m x 0,15 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada nas extremidades por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço, fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou aproximado





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
	soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem
	rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno
	injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção
	 dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta
	epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado
	em estufa, com acabamento corrugado.
	Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho,
	fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de
	espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm,
	com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de
	cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em
	poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE,
Coluna de canto	possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão.
vertical estrutural	 Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal,
	construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas.
	Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da
	coluna.
	 Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta
	 Coluna com acabamento fosfatado atraves de bannos de imersao, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado
	em estufa, com acabamento corrugado.
	Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com com medidas mínimas
	aproximadas, no mínimo 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura,
	pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento
	GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura
	uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas
Painel frontal e	retas com o mesmo acabamento das faces.
lateral	 Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados
	a partir de ou aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos
	fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas.
	 Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo
	abaixo do tampo complementar.
	Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão
	usado na PGE.
	Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu
Acabamentos	acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE.
Acabamentos	 Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na
	cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado.
	Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de
	regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada.
	 Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17,
	NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR
	13960/1997.
	 Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por
Observações	Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que
Obset vaçues	acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim,
	comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da
	ABNT.
	Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profiscional habilitado atentado que o mabiliário a con formecido etendo por profiscional habilitado atentado que o mabiliário a con formecido etendo por profiscional habilitado atentado que o mabiliário a con formecido etendo por profiscional habilitado atentado por profiscional habilitado atentado por profiscional de la contractiva de la contr
	profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do
	Trabalho NR 17.
	Tradanto NIC 17.





10.00	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Item 31	Estação de trabalho em "L" (retaguarda p/ 1 pessoa) – Padrão 3
Quantidade	• 1.348 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,35 m x 1,35 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0 mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios.
	 Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, , e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura de 995 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 06 (seis) receptores para fixação de tomadas padrão universal, sendo 03 (três) na parte inferior da superfície de trabalho e 03 (três) na parte acima da superfície de trabalho, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 720 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de 365 mm no máximo em relação ao piso e ultrapassando a superfície de trabalho em no mínimo 345 mm, ou medidas mínimas aproximadas, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Acabamento superior dos painéis em perfil de alumínio duplo ou aço, com tratamento fosfatado, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa, permitindo a aplicação de acessórios suspensos. Painéis ficarão no mínimo a 1080 mm de altura, em relação ao piso e suspensos do piso em 365 mm no máximo ou medidas aproximadas.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis de Resguardo terá seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 32	Estação de trabalho em "T" (atendimento) – Padrão 4
Quantidade	• 1.179 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho com Superfície Integrada para Atendimento nas dimensões 2,70 m x 1,50 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação de até
	5% para mais nas medidas apresentadas.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximada, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças complementares	 Tampos complementares de atendimento, cada um medindo no mínimo 1,35 m x 0,15 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixadas rentes as Superfícies de Trabalho, sustentadas nas extremidades por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço, fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com, com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Painel frontal e Painel de resguardo	 Ambos confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, sendo um com no mínimo 380 mm de altura, e um com no mínimo 720 mm de altura, pintados em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo 01 (um) logo abaixo do tampo complementar e instalado a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso e 01 (um) ultrapassando a superfície de trabalho em no mínimo 345 mm e instalado a partir de 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Acabamento superior do painel de resguardo em perfil de alumínio duplo ou aço, com tratamento fosfatado, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa, permitindo a aplicação de acessórios suspensos.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou Resguardo e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 33	Estação de trabalho Peninsular (atendimento) – Padrão 5
Quantidade	926 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho com superfície integrada para Atendimento com dimensões finais mínimas de 1,75 m x 1,50 m (lados maiores) x 0,60 m / 0,75 m (laterais), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usada na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0 mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo no mínimo 1,35 m x 0,15 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada nas extremidades por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço, fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Conexão complementar meia lua	 Conexão meia lua complementar de atendimento, medindo no mínimo 0,40 m x 0,75 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho como também rente ao Tampo complementar de Atendimento, sustentada nas extremidades por 01 par de chapa de aço, e 01 pé tubular central até o piso, ambos fosfatados através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Pé tubular com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica.

Estrutur

- Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão.
- Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.





SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO			
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com, com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado. 		
Painel frontal e lateral	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo abaixo do tampo complementar. 		
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas. 		
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17. 		

Item 34	Estação trabalho Peninsular (atendimento de gerência) – Padrão 6
Quantidade	• 615 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho com superfície integrada de Atendimento tipo Gota, com dimensões finais mínimas de 2,10 m x 1,65 m (lados maiores) x 0,60 m / 0,75m (laterais), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usada na PGE.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
	 Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0 mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento gota, medindo no mínimo 1,50 m x 0,15 m / 0,62 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada na extremidade menor por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, e na parte maior pó chapa de aço ambos fosfatados através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Conexão complementar meia lua	 Conexão meia lua complementar de atendimento tipo gota, medindo no mínimo 1,22 m x 0,60 m de profundidade ou aproximado, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho como também rente ao Tampo complementar de Atendimento gota, sustentada nas extremidades por 01 par de chapa de aço, e 02 (dois) mini pés estabilizadores até o piso, ambos fosfatados através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Estrutura Lateral	 Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Painel frontal e lateral	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo abaixo do tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 35	Estação de trabalho Integrada em "X" (retaguarda p/ 4 pessoas) – Padrão 7
Quantidade	• 455 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho 4 lugares com superfícies integradas nas dimensões finais no mínimo 2,70 m x 2,70 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais cada uma), admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila





SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO			
	 padrão usada na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos. 		
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado. 		
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas com no mínimo 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura de 995 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 06 (seis) receptores para fixação de tomadas padrão universal, sendo 03 (três) na parte inferior da superfície de trabalho e 03 (três) na parte acima da superfície de trabalho, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado. 		
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura, com no mínimo 720 mm de altura, ou medidas aproximadas, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 4 (quatro) painéis, sendo esses instalados a partir de 365 mm no máximo em relação ao piso e ultrapassando a superfície de trabalho em no mínimo 345 mm, ambos fixados às Colunas de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. 		





CECDETABLA DO	PLANEJAMENTO E GESTÃO	
SECKETAKIA DU	FLANEJAMENTO E GESTAO	

	SECRETARIA DU PLANEJAMENTO E GESTAO
	 Acabamento superior dos painéis em perfil de alumínio duplo ou aço, com
	tratamento fosfatado, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em
	estufa, permitindo a aplicação de acessórios suspensos.
	 Painéis ficarão no mínimo a aproximadamente 1080 mm de altura em relação ao
	piso e suspensos do piso em 365 mm no máximo.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis de Resguardo terá seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE.
	 Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de
	regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

GRUPO 6 (itens de nº 36 a 42)

Item 36	Estação de trabalho em " L " (p/ atendimento) – Padrão 1
Quantidade	• 736 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho em "L", com superfície integrada nas dimensões mínimas 1,35m x 1,50m (lados maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximada, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças	 Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35m x 0,15m de profundidade,
complementares	confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
	 Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada nas extremidades por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço, fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximada, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado
Painel frontal e lateral	 em estufa, com acabamento corrugado. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo abaixo do tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de





	SECRETARIA DO FLANEJAMENTO E GESTAO
	regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 37	Estação de trabalho em " L " (atendimento) – Padrão 2
Quantidade	474 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho em "L" com superfície integrada nas dimensões mínimas 1,50 m x 1,65 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35 m x 0,15 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada nas extremidades por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço, fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
	 Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou aproximado soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Painel frontal e lateral	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com com medidas mínimas aproximadas, no mínimo 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de ou aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo abaixo do tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.





14 a w = 0.0	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Item 38	Estação de trabalho em "L" (retaguarda p/ 1 pessoa) – Padrão 3
Quantidade	807 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,35 m x 1,35 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0 mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura de 995 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 06 (seis) receptores para fixação de tomadas padrão universal, sendo 03 (três) na parte inferior da superfície de trabalho e 03 (três) na parte acima da superfície de trabalho, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 720 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de 365 mm no máximo em relação ao piso e ultrapassando a superfície de trabalho em no mínimo 345 mm, ou medidas mínimas aproximadas, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Acabamento superior dos painéis em perfil de alumínio duplo ou aço, com tratamento fosfatado, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa, permitindo a aplicação de acessórios suspensos. Painéis ficarão no mínimo a 1080 mm de altura, em relação ao piso e suspensos do piso em 365 mm no máximo ou medidas aproximadas.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis de Resguardo terá seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 39	Estação de trabalho em "T" (atendimento) – Padrão 4
Quantidade	708 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho com Superfície Integrada para Atendimento nas dimensões 2,70 m x 1,50 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.





Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximada, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças complementares	 Tampos complementares de atendimento, cada um medindo no mínimo 1,35 m x 0,15 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixadas rentes as Superfícies de Trabalho, sustentadas nas extremidades por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço, fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com, com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Painel frontal e Painel de resguardo	 Ambos confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, sendo um com no mínimo 380 mm de altura, e um com no mínimo 720 mm de altura, pintados em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo 01 (um) logo abaixo do tampo complementar e instalado a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso e 01 (um) ultrapassando a superfície de trabalho em no mínimo 345 mm e instalado a partir de 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Acabamento superior do painel de resguardo em perfil de alumínio duplo ou aço, com tratamento fosfatado, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa, permitindo a aplicação de acessórios suspensos.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou Resguardo e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 40	Estação de trabalho Peninsular (atendimento) – Padrão 5
Quantidade	• 555 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho com superfície integrada para Atendimento com dimensões finais mínimas de 1,75 m x 1,50 m (lados maiores) x 0,60 m / 0,75 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usada na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0 mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo no mínimo 1,35 m x 0,15 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada nas extremidades por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço, fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Conexão complementar meia lua	 Conexão meia lua complementar de atendimento, medindo no mínimo 0,40 m x 0,75 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho como também rente ao Tampo complementar de Atendimento, sustentada nas extremidades por 01 par de chapa de aço, e 01 pé tubular central até o piso, ambos fosfatados através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Estrutura Lateral	 Pé tubular com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com, com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Painel frontal e lateral	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo abaixo do tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 41	Estação trabalho Peninsular (atendimento de gerência) – Padrão 6
Quantidade	369 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho com superfície integrada de Atendimento tipo Gota, com dimensões finais mínimas de 2,10 m x 1,65 m (lados maiores) x 0,60 m / 0,75m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usada na PGE.





SECRETARIA DO	O PLANEJAMENTO E GESTÃO
---------------	-------------------------

	- Dardon frontain com anchamenton arradandadas am DVC manica
	Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Pardas laterais a posterioras rotas em fito de policetirone injetado en PVC macios.
	Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambas com no mínimo 1.0 mm de capacitura, aplicado por processo a quento em
	ambos com no mínimo 1,0 mm de espessura, aplicado por processo a quente, em
	ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.
	Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 ma com acabamento em policetirana iniciada ou derivadas plásticas rígidas, com
	mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com
	tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios.
	 Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso.
	 Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos.
	 Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas
Ì	quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
	Tampo complementar de atendimento gota, medindo no mínimo 1,50 m x 0,15 m /
	0,62 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média
	densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado,
	com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda
_	frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento.
Peças	Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada na extremidade menor por 01 par
complementares	de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, e na parte maior pó
	chapa de aço ambos fosfatados através de banhos de imersão, pintado em epóxi na
	cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com
	acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e
	parafusos rosca métrica.
	Conexão meia lua complementar de atendimento tipo gota, medindo no mínimo 1,22
	m x 0,60 m de profundidade ou aproximado, confeccionada em painel de fibra
	celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de
	espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde
	padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o
Conexão	mesmo acabamento.
complementar	Fixado rente a Superfície de Trabalho como também rente ao Tampo complementar
meia lua	de Atendimento gota, sustentada nas extremidades por 01 par de chapa de aço, e 02
	(dois) mini pés estabilizadores até o piso, ambos fosfatados através de banhos de
	imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema
	eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, fixados através de
	buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica.
	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de
	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de:
	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado,
	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas
	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos
	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE.
	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com
	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas
	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos
Estrutura Lateral	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e
Estrutura Lateral	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica.
Estrutura Lateral	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo
Estrutura Lateral	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas
Estrutura Lateral	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não
Estrutura Lateral	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada
Estrutura Lateral	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE,
Estrutura Lateral	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão.
Estrutura Lateral	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em
Estrutura Lateral	 buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão.





CECDETABLA DO	DI AMELIAMENTO	E CECTIO
	PLANEJAMENTO .	

Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Painel frontal e lateral	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo abaixo do tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

Item 42	Estação de trabalho Integrada em "X" (retaguarda p/ 4 pessoas) – Padrão 7
Quantidade	• 273 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho 4 lugares com superfícies integradas nas dimensões finais no mínimo 2,70 m x 2,70 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais cada uma), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico





	SECRI	ETARIA I	DO PI	LANEJAN	<i>1ENT</i>	O E GESTAO			
7	•		~			, .	$\overline{}$		

	texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila
	padrão usada na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço.
	 Bordas inchtals com acadamentos arredoridades em 1 vo maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço,
	ambos com no mínimo 1,0mm de espessura, aplicado por processo a quente, em
	ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.
	Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60
	mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com
	tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios.
	 Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso.
	Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos.
	 Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas
	quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
	 Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de
	715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de:
	Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, sem semprimento de no mínimo 480 mm sem 15 mm de conseque en medidad
	com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos
	na cor cinza padrão usado na PGE.
	Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com
	comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas
	aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos
Estrutura Lateral	na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e
	parafuso rosca métrica.
	 Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas
	aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não
	aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada
	em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE,
	possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão.
	 Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em
	tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático
	 curado em estufa, com acabamento corrugado. Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho,
	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superficie de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas com no mínimo
	1,5 mm de espessura,com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até
	100 mm, com altura de 995 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos
	para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em
	poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE,
	possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão.
Coluna de canto	Internamente com 06 (seis) receptores para fixação de tomadas padrão universal, acondo 03 (três) na parte inferior de superfície de trabalho e 03 (três) na parte esimple.
vertical estrutural	sendo 03 (três) na parte inferior da superfície de trabalho e 03 (três) na parte acima da superfície de trabalho, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG
	ou similar, sem rebarbas.
	Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da
	coluna.
	 Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica.
	Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta
	epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado
Painel de	 em estufa, com acabamento corrugado. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de
resguardo	espessura, com no mínimo 720 mm de altura, ou medidas aproximadas, pintado em
	ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou
	similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto
	final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo
	acabamento das faces.
	Nessa Estação de trabalho serão utilizados 4 (quatro) painéis, sendo esses instaladas a partir da 265 mm no mévimo em relação po pias a utiranspenda a
	instalados a partir de 365 mm no máximo em relação ao piso e ultrapassando a superfície de trabalho em no mínimo 345 mm, ambos fixados às Colunas de canto e
	Supernote de trabatilo em no minimo 345 min, ambos nixados as Colunas de Canto e





	SECRETARIA DO TEANESAMENTO E CESTAO
	às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas.
	Acabamento superior dos painéis em perfil de alumínio duplo ou aço, com
	tratamento fosfatado, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em
	estufa, permitindo a aplicação de acessórios suspensos.
	Painéis ficarão no mínimo a aproximadamente 1080 mm de altura em relação ao Painéis ficarão no mínimo a aproximadamente 1080 mm de altura em relação ao
	piso e suspensos do piso em 365 mm no máximo.
	Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão
	usado na PGE.
	Painéis de Resguardo terá seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão vende no ROF.
Acabamentos	usado na PGE.
	Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor sinza grafita padrão usada na PCE, conhamento corrugado.
	cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. • Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de
	regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
-	
	Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira proposado.
	prensada.
	 Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR
	17, NBR 13900/2006, NBR 13907/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997.
	 Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por
	Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que
Observações	acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim,
	comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da
	ABNT.
	 Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por
	profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos
	parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do
	Trabalho NR 17.
	Trademo (1) (1)

GRUPO 7 (itens de nº 43 a 49)

Item 43	Estação de trabalho em " L " (p/ atendimento) – Padrão 1
Quantidade	245 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho em "L", com superfície integrada nas dimensões mínimas 1,35m x 1,50m (lados maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superficie ergonomica com 02 (dois) passa cabos com diametro de no minimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças	 Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35m x 0,15m de profundidade,
complementares	confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density
	Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto
	ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais
	bordas retas com o mesmo acabamento.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Estrutura Lateral	 Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada nas extremidades por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço, fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximada, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão.
Coluna de canto vertical estrutural	 em estufa, com acabamento corrugado. Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado
Painel frontal e lateral	 em estufa, com acabamento corrugado. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo abaixo do tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de





	regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.

140.00 4.4	Fata a da tualcalla a cue (L. 11 /atau dimanta). Paduão 0
Item 44 Quantidade	Estação de trabalho em " L " (atendimento) – Padrão 2 • 159 (unidades)
Dimensões	 159 (unidades) Estação de Trabalho em " L " com superfície integrada nas dimensões mínimas 1,50 m x 1,65 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35 m x 0,15 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada nas extremidades por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço, fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
	 Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou aproximado soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Painel frontal e lateral	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com com medidas mínimas aproximadas, no mínimo 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de ou aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo abaixo do tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17. regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.





16 4 =	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Item 45	Estação de trabalho em "L" (retaguarda p/ 1 pessoa) – Padrão 3
Quantidade	270 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,35 m x 1,35 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0 mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos.
	 Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura de 995 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 06 (seis) receptores para fixação de tomadas padrão universal, sendo 03 (três) na parte inferior da superfície de trabalho e 03 (três) na parte acima da superfície de trabalho, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 720 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de 365 mm no máximo em relação ao piso e ultrapassando a superfície de trabalho em no mínimo 345 mm, ou medidas mínimas aproximadas, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Acabamento superior dos painéis em perfil de alumínio duplo ou aço, com tratamento fosfatado, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa, permitindo a aplicação de acessórios suspensos. Painéis ficarão no mínimo a 1080 mm de altura, em relação ao piso e suspensos do piso em 365 mm no máximo ou medidas aproximadas.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis de Resguardo terá seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17. Materiais novos e de primeira qualidade.

Item 46	Estação de trabalho em "T" (atendimento) – Padrão 4
Quantidade	235 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho com Superfície Integrada para Atendimento nas dimensões 2,70 m x 1,50 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximada, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças complementares	 Tampos complementares de atendimento, cada um medindo no mínimo 1,35 m x 0,15 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixadas rentes as Superfícies de Trabalho, sustentadas nas extremidades por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço, fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com, com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Painel frontal e Painel de resguardo	 Ambos confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, sendo um com no mínimo 380 mm de altura, e um com no mínimo 720 mm de altura, pintados em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo 01 (um) logo abaixo do tampo complementar e instalado a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso e 01 (um) ultrapassando a superfície de trabalho em no mínimo 345 mm e instalado a partir de 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Acabamento superior do painel de resguardo em perfil de alumínio duplo ou aço, com tratamento fosfatado, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa, permitindo a aplicação de acessórios suspensos.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou Resguardo e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17. Materiais novos e de primeira qualidade.

Item 47	Estação de trabalho Peninsular (atendimento) – Padrão 5
Quantidade	185 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho com superfície integrada para Atendimento com dimensões finais mínimas de 1,75 m x 1,50 m (lados maiores) x 0,60 m / 0,75 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usada na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0 mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo no mínimo 1,35 m x 0,15 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada nas extremidades por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço, fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Conexão complementar meia lua	 Conexão meia lua complementar de atendimento, medindo no mínimo 0,40 m x 0,75 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho como também rente ao Tampo complementar de Atendimento, sustentada nas extremidades por 01 par de chapa de aço, e 01 pé tubular central até o piso, ambos fosfatados através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Pé tubular com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.





Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com, com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Painel frontal e lateral	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo abaixo do tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17. Materiais novos e de primeira qualidade.

Item 48	Estação trabalho Peninsular (atendimento de gerência) – Padrão 6
Quantidade	• 123 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho com superfície integrada de Atendimento tipo Gota, com dimensões finais mínimas de 2,10 m x 1,65 m (lados maiores) x 0,60 m / 0,75m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
	 padrão usada na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0 mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento gota, medindo no mínimo 1,50 m x 0,15 m / 0,62 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada na extremidade menor por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, e na parte maior pó chapa de aço ambos fosfatados através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Conexão complementar meia lua	 Conexão meia lua complementar de atendimento tipo gota, medindo no mínimo 1,22 m x 0,60 m de profundidade ou aproximado, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho como também rente ao Tampo complementar de Atendimento gota, sustentada nas extremidades por 01 par de chapa de aço, e 02 (dois) mini pés estabilizadores até o piso, ambos fosfatados através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Painel frontal e lateral	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo abaixo do tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17. Materiais novos e de primeira qualidade.

Item 49	Estação de trabalho Integrada em "X" (retaguarda p/ 4 pessoas) – Padrão 7
Quantidade	• 91 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho 4 lugares com superfícies integradas nas dimensões finais no mínimo 2,70 m x 2,70 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais cada uma), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico





SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO					
•	~	, .			

	texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila
	padrão usada na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço,
	ambos com no mínimo 1,0mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.
	 Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com
	tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios.
	 Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos.
	 Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
	 Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de
	 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas
	aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com
	comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e
Estrutura Lateral	parafuso rosca métrica.
	 Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não
	aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE,
	possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. • Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em
	tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas com no mínimo
	1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura de 995 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos
	para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em
	poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão.
Coluna de canto	 Internamente com 06 (seis) receptores para fixação de tomadas padrão universal, sendo 03 (três) na parte inferior da superfície de trabalho e 03 (três) na parte acima
vertical estrutural	da superfície de trabalho, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas.
	 Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna.
	Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica.
	 Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura, com no mínimo 720 mm de altura, ou medidas aproximadas, pintado em
	ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou
	similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo
	acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 4 (quatro) painéis, sendo esses
	instalados a partir de 365 mm no máximo em relação ao piso e ultrapassando a superfície de trabalho em no mínimo 345 mm, ambos fixados às Colunas de canto e





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO
	às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas.
	 Acabamento superior dos painéis em perfil de alumínio duplo ou aço, com
	tratamento fosfatado, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em
	estufa, permitindo a aplicação de acessórios suspensos.
	 Painéis ficarão no mínimo a aproximadamente 1080 mm de altura em relação ao
	piso e suspensos do piso em 365 mm no máximo.
	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão
	usado na PGE.
	 Painéis de Resguardo terá seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão
Acabamentos	usado na PGE.
Acabamentos	 Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na
	cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado.
	 Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de
	regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira
	prensada.
	 Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR
	17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR
	13960/1997.
	 Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por
	Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que
Observações	acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim,
	comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da
	ABNT.
	 Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por
	profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos
	parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do
	Trabalho NR 17.
	Materiais novos e de primeira qualidade.

GRUPO 8 (itens de nº 50 a 56)

Item 50	Estação de trabalho em " L " (p/ atendimento) – Padrão 1
Quantidade	245 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho em "L", com superfície integrada nas dimensões mínimas 1,35m x 1,50m (lados maiores) x 0,60m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximada, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35m x 0,15m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto





	ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais
	bordas retas com o mesmo acabamento.
	 Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada nas extremidades por 01 par de
	mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço,
	fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza grafite
	padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com
	acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e
	parafusos rosca métrica.
	 Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de
	715 mm ou aproximada, fabricado em chapa de aço, composta de:
	 Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado,
	com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas
	aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos
	na cor cinza padrão usado na PGE.
	Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 490 mm, com 1 5 mm, de conseque ou modidade.
	comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos
	na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e
Estrutura Lateral	parafuso rosca métrica.
	 Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30
	x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas
	aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente,
	sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em
	poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE,
	possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão.
	 Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta
	epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado
	em estufa, com acabamento corrugado.
	Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fobrigado em chana de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos mísimos en reviendos de 1.5 mm de casa 19 com medidos 19 c
	fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm,
	com altura de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para
	elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno
	injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando
Caluma da canta	inspeção dos cabos, com fixação por pressão.
Coluna de canto vertical estrutural	 Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal,
vertical estrutural	construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas.
	 Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da
	coluna.
	Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Columb com conhamento foefetado atravéo de hanhas de imagaño, nintado em tinto.
	 Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado
	em estufa, com acabamento corrugado.
	Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas
	aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura, pintado em
	ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou
	similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto
	final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo
Painel frontal e	acabamento das faces.
lateral	Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados acetia de conscience de contra 205 para para de contra de contr
	a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados
	à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas.
	 Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo
	abaixo do tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão
	usado na PGE.
	 Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu
	acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE.
	 Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na





	SECRETARIA DO FLANEJAMENTO E GESTAO
	 cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17. Materiais novos e de primeira qualidade.

Item 51	Estação de trabalho em " L " (atendimento) – Padrão 2					
Quantidade	• 159 (unidades)					
Dimensões	 Estação de Trabalho em "L" com superfície integrada nas dimensões mínimas 1,50 m x 1,65 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas. 					
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas 					
Peças complementares	 quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos. Tampo complementar de atendimento, medindo 1,35 m x 0,15 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada nas extremidades por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço, fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica. 					
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas 					





	Governo do Estado do Ceará
	 aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou aproximado soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta
Coluna de canto vertical estrutural	 epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado. Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado
Painel frontal e lateral	 em estufa, com acabamento corrugado. Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com com medidas mínimas aproximadas, no mínimo 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de ou aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo
Acabamentos	 abaixo do tampo complementar. Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17.





Governo do Estado do Ceará SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO Materiais novos e de primeira qualidade.

Item 52	Estação de trabalho em "L" (retaguarda p/ 1 pessoa) – Padrão 3
Quantidade	• 270 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho Integrada com dimensões mínimas 1,35 m x 1,35 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0 mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado
Coluna de canto vertical estrutural	 em estufa, com acabamento corrugado. Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura de 995 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 06 (seis) receptores para fixação de tomadas padrão universal, sendo 03 (três) na parte inferior da superfície de trabalho e 03 (três) na parte acima
	 da superfície de trabalho, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO						
	epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado						
	em estufa, com acabamento corrugado.						
Painel de resguardo	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 720 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de 365 mm no máximo em relação ao piso e ultrapassando a superfície de trabalho em no mínimo 345 mm, ou medidas mínimas aproximadas, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Acabamento superior dos painéis em perfil de alumínio duplo ou aço, com tratamento fosfatado, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa, permitindo a aplicação de acessórios suspensos. Painéis ficarão no mínimo a 1080 mm de altura, em relação ao piso e suspensos do 						
	piso em 365 mm no máximo ou medidas aproximadas.						
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis de Resguardo terá seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas. 						
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17. Materiais novos e de primeira qualidade. 						

Item 53	Estação de trabalho em "T" (atendimento) – Padrão 4		
Quantidade	235 (unidades)		
Dimensões	 Estação de Trabalho com Superfície Integrada para Atendimento nas dimensões 2,70 m x 1,50 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas. 		





	Governo do Estado do Ceará secretaria do planejamento e gestão
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço) constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximada, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças complementares	 Tampos complementares de atendimento, cada um medindo no mínimo 1,35 m x 0,15 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixadas rentes as Superfícies de Trabalho, sustentadas nas extremidades por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta en forma cor cinza padrão usado na PGE possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão.

em estufa, com acabamento corrugado.

epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado





nto	vertical	estrutura	l, localizada	sob	а	Superfície	de
nan	a do 200	19 com (com modidae	mínin	nac	anrovimad	lac

Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com, com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Painel frontal e Painel de resguardo	 Ambos confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, sendo um com no mínimo 380 mm de altura, e um com no mínimo 720 mm de altura, pintados em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo 01 (um) logo abaixo do tampo complementar e instalado a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso e 01 (um) ultrapassando a superfície de trabalho em no mínimo 345 mm e instalado a partir de 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Acabamento superior do painel de resguardo em perfil de alumínio duplo ou aço, com tratamento fosfatado, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em estufa, permitindo a aplicação de acessórios suspensos.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou Resguardo e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17. Materiais novos e de primeira qualidade.

Item 54	Estação de trabalho Peninsular (atendimento) – Padrão 5
Quantidade	● 185 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho com superfície integrada para Atendimento com dimensões finais mínimas de 1,75 m x 1,50 m (lados maiores) x 0,60 m / 0,75 m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas.





SECRET	'ARIA I	00 PL	ANEJAMI	ENTO E	GESTÃO
	-	-			

	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usada na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0 mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos.
	Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantos foram possocirios para fivação dos pós metálicas.
Peças complementares	quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos. Tampo complementar de atendimento, medindo no mínimo 1,35 m x 0,15 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada nas extremidades por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, em chapa de aço, fosfatada através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Conexão complementar meia lua	 Conexão meia lua complementar de atendimento, medindo no mínimo 0,40 m x 0,75 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho como também rente ao Tampo complementar de Atendimento, sustentada nas extremidades por 01 par de chapa de aço, e 01 pé tubular central até o piso, ambos fosfatados através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Pé tubular com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em "C", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.





	GOVERNO AO ESTADO AO CEARA SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com, com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura,com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Painel frontal e lateral	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo abaixo do tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17. Materiais povos e de primeira qualidade

Item 55	Estação trabalho Peninsular (atendimento de gerência) – Padrão 6
Quantidade	• 123 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho com superfície integrada de Atendimento tipo Gota, com dimensões finais mínimas de 2,10 m x 1,65 m (lados maiores) x 0,60 m / 0,75m (laterais), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de trabalho integrada	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço), constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila

• Materiais novos e de primeira qualidade.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
	 padrão usada na PGE. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, ambos com no mínimo 1,0 mm de espessura, aplicado por processo a quente, em ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60 mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter uma abertura para evitar pressionar os fios. Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso. Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos. Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
Peças complementares	 Tampo complementar de atendimento gota, medindo no mínimo 1,50 m x 0,15 m / 0,62 m de profundidade, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho, sustentada na extremidade menor por 01 par de mini-mão francesa ou outro tipo de suporte que a substitua, e na parte maior pó chapa de aço ambos fosfatados através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, de formato triangular, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica.
Conexão complementar meia lua	 Conexão meia lua complementar de atendimento tipo gota, medindo no mínimo 1,22 m x 0,60 m de profundidade ou aproximado, confeccionada em painel de fibra celulósica de média densidade (Medium Density Fibberboard) com 25 mm de espessura ou aproximado, com acabamento em grofatto ou similar na cor verde padrão usado na PGE e borda frontal arredondada e demais bordas retas com o mesmo acabamento. Fixado rente a Superfície de Trabalho como também rente ao Tampo complementar de Atendimento gota, sustentada nas extremidades por 01 par de chapa de aço, e 02 (dois) mini pés estabilizadores até o piso, ambos fosfatados através de banhos de imersão, pintado em epóxi na cor cinza padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado, fixados através de buchas metálicas e parafusos rosca métrica. Mini Pés com sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica.
Estrutura Lateral	 Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de 715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de: Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE. Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo 30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
Coluna de canto vertical estrutural	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho, fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas de 1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até 100 mm, com altura aproximadamente de 715 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE, possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão. Internamente com 03 receptores para fixação de tomadas padrão universal, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG ou similar, sem rebarbas. Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da coluna. Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Painel frontal e lateral	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com medidas mínimas aproximadas de 25 mm de espessura, com no mínimo 380 mm de altura, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Nessa Estação de trabalho serão utilizados 2 (dois) painéis, sendo esses instalados a partir de aproximadamente 365 mm no máximo em relação ao piso, ambos fixados à Coluna de canto e às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas. Painéis instalados: sendo 01 (um) rente a superfície de trabalho e 01 (um) logo abaixo do tampo complementar.
Acabamentos	 Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão usado na PGE. Painéis Frontais ou laterais e peças complementares quando houver terão seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão usado na PGE. Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado. Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.
Observações	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira prensada. Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT. Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do Trabalho NR 17. Materiais novos e de primeira qualidade.

Item 56	Estação de trabalho Integrada em "X" (retaguarda p/ 4 pessoas) – Padrão 7
Quantidade	• 91 (unidades)
Dimensões	 Estação de Trabalho 4 lugares com superfícies integradas nas dimensões finais no mínimo 2,70 m x 2,70 m (lados maiores) x 0,60 m (laterais cada uma), admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas.
Superfície de	 Superfície integrada, de formato sinuoso (permitindo o apoio do antebraço),
trabalho integrada	constituída em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de





SECRET	ARIA DO	PLANEJAMENTO .	E GESTÃO	

	espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico
	texturizado de baixa pressão com no mínimo 0,6 mm de espessura na cor argila
	padrão usada na PGE.
	Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. Bordas frontais com acabamentos arredondados em PVC maciço. BYCO
	Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas em fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas en fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores retas en fita de poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e posteriores e poliestireno injetado ou PVC maciço, Bordas laterais e poliestireno inj
	ambos com no mínimo 1,0mm de espessura, aplicado por processo a quente, em
	ambos os casos respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. • Superfície ergonômica com 02 (dois) passa cabos com diâmetro de no mínimo 60
	mm, com acabamento em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos, com
	tampa sacável fabricado em derivados plásticos flexíveis. A tampa deve conter
	uma abertura para evitar pressionar os fios.
	 Instalada a uma altura de aproximadamente 0,74 m em relação ao piso.
	 Sustentação das superfícies de trabalho através de pés metálicos.
	Cada superfície deverá prover em sua parte inferior buchas metálicas, tantas
	quantas forem necessárias para fixação dos pés metálicos.
	Do tipo Pé estabilizador de formato em " C ", com altura total aproximadamente de
	715 mm ou aproximado, fabricado em chapa de aço, composta de:
	Tubo superior horizontal de seção quadrada no mínimo 30 x 30 mm ou aproximado,
	com comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos
	na cor cinza padrão usado na PGE.
	Tubo inferior horizontal de seção oblongo de no mínimo 25 x 50 mm, com
	comprimento de no mínimo 480 mm, com 1,5mm de espessura, ou medidas
	aproximadas, com arremates em poliestireno injetado ou derivados plásticos rígidos
Estrutura Lateral	na cor cinza padrão usado na PGE, dotada de sapatas reguladoras de nível, e
Estrutura Laterar	parafuso rosca métrica.
	Coluna vertical fabricada com dois tubos paralelos quadrados medindo no mínimo
	30 x 30 mm, distanciados entre si com 100 mm, com altura de 640 mm, ou medidas
	aproximadas, soldadas nos tubos inferior e superior pelo sistema MIG, não
	aparente, sem rebarbas, com tampa lateral removível em ambos os lados fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza padrão usado na PGE,
	possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão.
	 Estrutura com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em
	tinta epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático
	curado em estufa, com acabamento corrugado.
	 Coluna de canto vertical estrutural, localizada sob a Superfície de Trabalho,
	fabricado em chapa de aço 18 com medidas mínimas aproximadas com no mínimo
	1,5 mm de espessura, com diâmetro de no mínimo 70mm, admitindo-se variação até
	100 mm, com altura de 995 mm, permitindo em seu interior a passagem de cabos
	para elétrica, lógica / telefonia, com tampa frontal removível, fabricada em poliestireno injetado de alto impacto na cor cinza grafite padrão usado na PGE,
	possibilitando inspeção dos cabos, com fixação por pressão.
	 Internamente com 06 (seis) receptores para fixação de tomadas padrão universal,
Coluna de canto	sendo 03 (três) na parte inferior da superfície de trabalho e 03 (três) na parte acima
vertical estrutural	da superfície de trabalho, construídos em chapa de aço e soldados por sistema MIG
	ou similar, sem rebarbas.
	Parte superior e inferior com tampa metálica de fechamento, soldadas no corpo da
	coluna.
	Parte inferior com sapata reguladora de nível, e parafuso rosca métrica. Columb com conhamento foefetado etravión de hanhas de imposiçõe mintada em tinto.
	Coluna com acabamento fosfatado através de banhos de imersão, pintada em tintal anávir na con ainte a grafita padrão usada na BCE, nota sistema eletrostática aurada.
	epóxi na cor cinza grafite padrão usado na PGE, pelo sistema eletrostático curado em estufa, com acabamento corrugado.
Painel de	 Confeccionados em M.D.F. (Médium Density Fibber) com no mínimo 25 mm de
resguardo	espessura, com no mínimo 720 mm de altura, ou medidas aproximadas, pintado em
	ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou
	similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto
	final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo
	acabamento das faces.
	 Nessa Estação de trabalho serão utilizados 4 (quatro) painéis, sendo esses
	instalados a partir de 365 mm no máximo em relação ao piso e ultrapassando a





SECRET	ARIA DO	DI ANE	IAMENTO	FCE	CTÃO	

	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO				
	superfície de trabalho em no mínimo 345 mm, ambos fixados às Colunas de canto e				
	às Estruturas laterais através de parafusos e buchas metálicas embutidas.				
	 Acabamento superior dos painéis em perfil de alumínio duplo ou aço, com 				
	tratamento fosfatado, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático e curado em				
	estufa, permitindo a aplicação de acessórios suspensos.				
	 Painéis ficarão no mínimo a aproximadamente 1080 mm de altura em relação ao 				
	piso e suspensos do piso em 365 mm no máximo.				
	Acabamento das Superfícies de trabalho laminado melamínico na cor argila padrão				
	usado na PGE.				
	 Painéis de Resguardo terá seu acabamento em MDF pintado na cor verde padrão 				
	usado na PGE.				
Acabamentos	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				
	Peças metálicas com acabamento em pintura epóxi-pó pelo sistema eletrostático, na cor cinza grafita padrão usado na PCE, acabamento corresponde				
	cor cinza grafite padrão usado na PGE, acabamento corrugado.				
	 Será observada a perfeita aplicação dos diversos acabamentos, em termos de 				
	regularidade e ausência de imperfeições ou rebarbas.				
	Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente na madeira				
	prensada.				
	 Características gerais: confeccionada em formato ergonômico, obedecendo a NR 				
	17, NBR 13966/2008, NBR 13967/2009, e aplicando a terminologia da NBR				
	13960/1997.				
	 Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto 				
~	Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo				
Observações	INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto				
	ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT.				
	 Apresentar Laudo técnico (em original ou cópia autenticada), assinado por 				
	profissional habilitado, atestando que o mobiliário a ser fornecido atende aos				
	parâmetros estabelecidos pela norma regulamentadora expedida pelo Ministério do				
	Trabalho NR 17.				
	Materiais novos e de primeira qualidade.				

GRUPO 9 (itens de nº 57 a 59)

Item 57	Gaveteiro Volante – Padrão GV-3			
Quantidade	• 4.375 (unidades)			
Gaveteiro volante	 03 (três) gavetas + Vão para catálogos ou bolsa na parte superior, para utilização sob o tampo da estação de trabalho. Sistema de fechadura que permita o travamento das gavetas simultaneamente e com duas chaves. 			
Dimensões	 Medindo no mínimo 40 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 66 cm (altura) incluindo altura dos rodízios, admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas. 			
Caixa	 Gaveteiro volante confeccionado totalmente em M.D.F. (Médium Density Fibber) com tampo superior, laterais, fundo, prateleira e base com no mínimo com 15 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0 mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. 			
Gavetas	 Confeccionadas toda em chapa de aço # 22 no mínimo ou aproximado, com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Dotadas nas laterais de trilhos metálicos com roldanas de nylon, possibilitando a projeção total da gaveta para fora do corpo do gaveteiro, com travamento, evitando a queda da mesma. 			
Frente das gavetas	 Confeccionado em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 15 mm de espessura ou aproximado, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com 			





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO
	textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com
	bordas retas com o mesmo acabamento das faces.
	Dotadas de puxador embutido de poliestireno injetado na cor cinza grafite.
	 Caixa do gaveteiro em laminado melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila padrão usado na PGE. Frente das gavetas e bordas com acabamento em Goffrato ou similar na cor vero
Acabamentos	padrãoão usado na PGE.
	 Demais bordas das peças de madeira protegidas com fita de PVC na mesma cor do laminado.
	 Puxadores injetados em poliestireno na cor cinza grafite.
	 A pintura da parte em MDF deverá conter um número de demãos suficiente para tornar a peça resistente a risco provenientes da ação de normal trabalho e a produtos de limpezas normalmente utilizados em móveis dessa natureza. Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais obedecendo a NBR 13961/2003, aplicando as definições da
Observações	NBR 13960/1997. • Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por
	Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT.

	ADINI.
Item 58	Gaveteiro Volante – Padrão GV/PS-3
Quantidade	• 1.815 (unidades)
Gaveteiro volante	 03 (três) gavetas, sendo 02 normais e 01 gaveta com suporte para pasta suspensa para utilização sob o tampo da estação de trabalho. Sistema de fechadura que permita o travamento das gavetas simultaneamente e com duas chaves.
Dimensões	 Medindo no mínimo 40 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 66 cm (altura) incluindo altura dos rodízios, admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas.
Caixa	 Gaveteiro volante confeccionado totalmente em M.D.F. (Médium Density Fibber) com tampo superior, laterais, fundo, prateleira e base com no mínimo com 15 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo 0,6 mm de espessura ou aproximado, na cor argila padrão usado na PGE; Bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.
Gavetas	 Confeccionadas toda em chapa de aço # 22 no mínimo ou aproximado, com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Gavetas normais dotadas nas laterais de trilhos metálicos com roldanas de nylon. Gaveta para pastas suspensas dotadas nas laterais de trilhos telescópicos do tipo progressivo, providos com esferas de aço. Ambas possibilitando a projeção total da gaveta para fora do corpo do gaveteiro, com travamento, evitando a queda da mesma.
Frente das gavetas	 Confeccionado em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 15 mm de espessura ou aproximado, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Dotadas de puxador embutido de poliestireno injetado na cor cinza grafite.
Acabamentos	 Caixa do gaveteiro em laminado melamínico texturizado em ambas as faces na
	cor argila padrão usado na PGE.
	 Frente das gavetas e bordas com acabamento em Goffrato ou similar na cor verdo padrão usado na PGE.
	 Demais bordas das peças de madeira protegidas com fita de PVC na mesma cor





	SECRETARIA DO FLANEJAMENTO E GESTAO
	do laminado. • Puxadores injetados em poliestireno na cor cinza grafite.
Observações	 A pintura da parte em MDF deverá conter um número de demãos suficiente para tornar a peça resistente a risco provenientes da ação de normal trabalho e a produtos de limpezas normalmente utilizados em móveis dessa natureza. Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais obedecendo a NBR 13961/2003, aplicando as definições da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT.

	ABNT.
Item 59	Gaveteiro Volante – Padrão GV-5
Quantidade	• 3.625(unidades)
Gaveteiro volante	 05 (cinco) gavetas, para utilização sob o tampo da estação de trabalho. Sistema de fechadura que permita o travamento das gavetas simultaneamente e com duas chaves.
Dimensões	 Medindo no mínimo 40 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 66 cm (altura) incluindo altura dos rodízios, admitindo uma variação de até 5% para mais nas medidas apresentadas.
Caixa	 Gaveteiro volante confeccionado totalmente em M.D.F. (Médium Density Fibber) com tampo superior, laterais, fundo, prateleira e base com no mínimo com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0 mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.
Gavetas	 Confeccionadas toda em chapa de aço # 22 no mínimo ou aproximado, com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Dotadas nas laterais de trilhos metálicos com roldanas de nylon, possibilitando a projeção total da gaveta para fora do corpo do gaveteiro, com travamento, evitando a queda da mesma.
Frente das gavetas	 Confeccionado em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 15 mm de espessura ou aproximado, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Dotadas de puxador embutido de poliestireno injetado na cor cinza grafite.
Acabamentos	 Caixa do gaveteiro em laminado melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila padrão usado na PGE. Frente das gavetas e bordas com acabamento em Goffrato ou similar na cor verde padrão usado na PGE. Demais bordas das peças de madeira protegidas com fita de PVC na mesma cor do laminado. Puxadores injetados em poliestireno na cor cinza grafite.
Observações	 A pintura da parte em MDF deverá conter um número de demãos suficiente para tornar a peça resistente a risco provenientes da ação de normal trabalho e a produtos de limpezas normalmente utilizados em móveis dessa natureza. Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais obedecendo a NBR 13961/2003, aplicando as definições da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por





SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO

Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT.

GRUPO 10 (itens de nº 60 a 62)

Item 60	Gaveteiro Volante – Padrão GV-3
Quantidade	• 2.625 (unidades)
Gaveteiro volante	 03 (três) gavetas + Vão para catálogos ou bolsa na parte superior, para utilização sob o tampo da estação de trabalho. Sistema de fechadura que permita o travamento das gavetas simultaneamente e com duas chaves.
Dimensões	 Medindo no mínimo 40 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 66 cm (altura) incluindo altura dos rodízios, admitindo uma variação compreendida no intervalo de 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.
Caixa	 Gaveteiro volante confeccionado totalmente em M.D.F. (Médium Density Fibber) com tampo superior, laterais, fundo, prateleira e base com no mínimo com 15 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0 mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.
Gavetas	 Confeccionadas toda em chapa de aço # 22 no mínimo ou aproximado, com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Dotadas nas laterais de trilhos metálicos com roldanas de nylon, possibilitando a projeção total da gaveta para fora do corpo do gaveteiro, com travamento, evitando a queda da mesma.
Frente das gavetas	 Confeccionado em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 15 mm de espessura ou aproximado, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Dotadas de puxador embutido de poliestireno injetado na cor cinza grafite.
Acabamentos	 Caixa do gaveteiro em laminado melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila padrão usado na PGE. Frente das gavetas e bordas com acabamento em Goffrato ou similar na cor verd padrão usado na PGE. Demais bordas das peças de madeira protegidas com fita de PVC na mesma cor do laminado. Puxadores injetados em poliestireno na cor cinza grafite.
Observações	 A pintura da parte em MDF deverá conter um número de demãos suficiente para tornar a peça resistente a risco provenientes da ação de normal trabalho e a produtos de limpezas normalmente utilizados em móveis dessa natureza. Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais obedecendo a NBR 13961/2003, aplicando as definições da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT.

Item 61	Gaveteiro Volante – Padrão GV/PS-3





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO
Quantidade	• 1.089 (unidades)
	 03 (três) gavetas, sendo 02 normais e 01 gaveta com suporte para pasta suspensa
Gaveteiro volante	para utilização sob o tampo da estação de trabalho.
	 Sistema de fechadura que permita o travamento das gavetas simultaneamente e
	com duas chaves.
	 Medindo no mínimo 40 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 66 cm (altura)
Dimensões	incluindo altura dos rodízios, admitindo uma variação compreendida no intervalo de
	5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.
	 Gaveteiro volante confeccionado totalmente em M.D.F. (Médium Density Fibber)
	com tampo superior, laterais, fundo, prateleira e base com no mínimo com 15 mm
	de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado
Coivo	melamínico de baixa pressão com, no mínimo 0,6 mm de espessura ou
Caixa	aproximado, na cor argila padrão usado na PGE;
	 Bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no
	mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de
	cor do laminado melamínico.
	Confeccionadas toda em chapa de aço # 22 no mínimo ou aproximado, com
	tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pó eletrostática com
	polimerização em estufa na cor preto fosco.
_	 Gavetas normais dotadas nas laterais de trilhos metálicos com roldanas de nylon.
Gavetas	 Gavetas normais detadas nas laterais de trilhos metalicos com roldanas de hylon. Gaveta para pastas suspensas dotadas nas laterais de trilhos telescópicos do tipo
	progressivo, providos com esferas de aço.
	 Ambas possibilitando a projeção total da gaveta para fora do corpo do gaveteiro,
	com travamento, evitando a queda da mesma.
	Confeccionado em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 15 mm de espessura ou aprovimado, pintodo em embro es faces com tinto DLL BP/20 ou cimilor com
	aproximado, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com
Frente das gavetas	acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com
	textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com
	bordas retas com o mesmo acabamento das faces.
	Dotadas de puxador embutido de poliestireno injetado na cor cinza grafite.
	Caixa do gaveteiro em laminado melamínico texturizado em ambas as faces na
	cor argila padrão usado na PGE.
	Frente das gavetas e bordas com acabamento em Goffrato ou similar na cor verdo
Acabamentos	padrão usado na PGE.
	 Demais bordas das peças de madeira protegidas com fita de PVC na mesma cor
	do laminado.
	Puxadores injetados em poliestireno na cor cinza grafite.
	 A pintura da parte em MDF deverá conter um número de demãos suficiente
	para tornar a peça resistente a risco provenientes da ação de normal
	trabalho e a produtos de limpezas normalmente utilizados em móveis dessa
	natureza.
	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF.
	 Materiais novos e de primeira qualidade.
Observações	 Características gerais obedecendo a NBR 13961/2003, aplicando as definições da
	NBR 13960/1997.
	 Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por
	Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que
	acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim,
	comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da
	ABNT.

Item 62	Gaveteiro Volante – Padrão GV-5
Quantidade	• 2.175 (unidades)
Gaveteiro volante	 05 (cinco) gavetas, para utilização sob o tampo da estação de trabalho. Sistema de fechadura que permita o travamento das gavetas simultaneamente e com duas chaves.
Dimensões	 Medindo no mínimo 40 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 66 cm (altura) incluindo altura dos rodízios, admitindo uma variação compreendida no intervalo de





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO 5,01% a 10% para mais nas medidas apresentadas.
	 Gaveteiro volante confeccionado totalmente em M.D.F. (Médium Density Fibber)
	com tampo superior, laterais, fundo, prateleira e base com no mínimo com 15mm
	de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa
	pressão com, no mínimo, 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na
Caixa	PGE;
	 Bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no
	mínimo, 1,0 mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de
	cor do laminado melamínico.
	Confeccionadas toda em chapa de aço # 22 no mínimo ou aproximado, com
	tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pó eletrostática com
	polimerização em estufa na cor preto fosco.
Gavetas	 Dotadas nas laterais de trilhos metálicos com roldanas de nylon, possibilitando a
	projeção total da gaveta para fora do corpo do gaveteiro, com travamento,
	evitando a queda da mesma.
	Confeccionado em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 15 mm de espessura ou
	aproximado, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com
_	acabamento Coffrato qui similar resistente a riscos e produtos de limpezas, com
Frente das gavetas	textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com
	bordas retas com o mesmo acabamento das faces.
	 Dotadas de puxador embutido de poliestireno injetado na cor cinza grafite.
	 Caixa do gaveteiro em laminado melamínico texturizado em ambas as faces na
	cor argila padrão usado na PGE.
	 Frente das gavetas e bordas com acabamento em Goffrato ou similar na cor vere
Acabamentos	padrão usado na PGE.
	 Demais bordas das peças de madeira protegidas com fita de PVC na mesma cor
	do laminado.
	Puxadores injetados em poliestireno na cor cinza grafite.
	 A pintura da parte em MDF deverá conter um número de demãos suficiente para
	tornar a peça resistente a risco provenientes da ação de normal trabalho e a
	produtos de limpezas normalmente utilizados em móveis dessa natureza.
	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF.
	Materiais novos e de primeira qualidade.
Observações	 Características gerais obedecendo a NBR 13961/2003, aplicando as definições da
Onsei vaçues	NBR 13960/1997.
	 Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por
	Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que
	acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim,
	comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da
	ABNT.

(itens de nº 63 ao 65) **GRUPO 11**

Item 63	Gaveteiro Volante – Padrão GV-3
Quantidade	875 (unidades)
Gaveteiro volante	 03 (três) gavetas + Vão para catálogos ou bolsa na parte superior, para utilização sob o tampo da estação de trabalho. Sistema de fechadura que permita o travamento das gavetas simultaneamente e com duas chaves.
Dimensões	 Medindo no mínimo 40 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 66 cm (altura) incluindo altura dos rodízios, admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.
Caixa	 Gaveteiro volante confeccionado totalmente em M.D.F. (Médium Density Fibber) com tampo superior, laterais, fundo, prateleira e base com no mínimo com 15 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO
	mínimo, 1,0 mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.
Gavetas	 Confeccionadas toda em chapa de aço # 22 no mínimo ou aproximado, com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Dotadas nas laterais de trilhos metálicos com roldanas de nylon, possibilitando a projeção total da gaveta para fora do corpo do gaveteiro, com travamento,
Frente das gavetas	 evitando a queda da mesma. Confeccionado em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 15 mm de espessura ou aproximado, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Dotadas de puxador embutido de poliestireno injetado na cor cinza grafite.
Acabamentos	 Caixa do gaveteiro em laminado melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila padrão usado na PGE. Frente das gavetas e bordas com acabamento em Goffrato ou similar na cor verde padrão usado na PGE. Demais bordas das peças de madeira protegidas com fita de PVC na mesma cor do laminado. Puxadores injetados em poliestireno na cor cinza grafite.
Observações	 A pintura da parte em MDF deverá conter um número de demãos suficiente para tornar a peça resistente a risco provenientes da ação de normal trabalho e a produtos de limpezas normalmente utilizados em móveis dessa natureza. Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais obedecendo a NBR 13961/2003, aplicando as definições da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT.

Item 64	Gaveteiro Volante – Padrão GV/PS-3
Quantidade	363 (unidades)
Gaveteiro volante	 03 (três) gavetas, sendo 02 normais e 01 gaveta com suporte para pasta suspensa para utilização sob o tampo da estação de trabalho. Sistema de fechadura que permita o travamento das gavetas simultaneamente e com duas chaves.
Dimensões	 Medindo no mínimo 40 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 66 cm (altura) incluindo altura dos rodízios, admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.
Caixa	 Gaveteiro volante confeccionado totalmente em M.D.F. (Médium Density Fibber) com tampo superior, laterais, fundo, prateleira e base com no mínimo com 15 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo 0,6 mm de espessura ou aproximado, na cor argila padrão usado na PGE; Bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.
Gavetas	 Confeccionadas toda em chapa de aço # 22 no mínimo ou aproximado, com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Gavetas normais dotadas nas laterais de trilhos metálicos com roldanas de nylon. Gaveta para pastas suspensas dotadas nas laterais de trilhos telescópicos do tipo progressivo, providos com esferas de aço. Ambas possibilitando a projeção total da gaveta para fora do corpo do gaveteiro, com travamento, evitando a queda da mesma.





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO
Frente das gavetas	 Confeccionado em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 15 mm de espessura ou aproximado, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Dotadas de puxador embutido de poliestireno injetado na cor cinza grafite.
Acabamentos	 Caixa do gaveteiro em laminado melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila padrão usado na PGE. Frente das gavetas e bordas com acabamento em Goffrato ou similar na cor vero padrão usado na PGE. Demais bordas das peças de madeira protegidas com fita de PVC na mesma cor do laminado. Puxadores injetados em poliestireno na cor cinza grafite.
Observações	 A pintura da parte em MDF deverá conter um número de demãos suficiente para tornar a peça resistente a risco provenientes da ação de normal trabalho e a produtos de limpezas normalmente utilizados em móveis dessa natureza. Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais obedecendo a NBR 13961/2003, aplicando as definições da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT.

Item 65	Gaveteiro Volante – Padrão GV-5
Quantidade	• 725 (unidades)
Gaveteiro volante	 05 (cinco) gavetas, para utilização sob o tampo da estação de trabalho. Sistema de fechadura que permita o travamento das gavetas simultaneamente e com duas chaves.
Dimensões	 Medindo no mínimo 40 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 66 cm (altura) incluindo altura dos rodízios, admitindo uma variação compreendida no intervalo de 10,01% a 15% para mais nas medidas apresentadas.
Caixa	 Gaveteiro volante confeccionado totalmente em M.D.F. (Médium Density Fibber) com tampo superior, laterais, fundo, prateleira e base com no mínimo com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0 mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.
Gavetas	 Confeccionadas toda em chapa de aço # 22 no mínimo ou aproximado, com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Dotadas nas laterais de trilhos metálicos com roldanas de nylon, possibilitando a projeção total da gaveta para fora do corpo do gaveteiro, com travamento, evitando a queda da mesma.
Frente das gavetas	 Confeccionado em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 15 mm de espessura ou aproximado, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Dotadas de puxador embutido de poliestireno injetado na cor cinza grafite.
Acabamentos	 Caixa do gaveteiro em laminado melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila padrão usado na PGE. Frente das gavetas e bordas com acabamento em Goffrato ou similar na cor verdo padrão usado na PGE. Demais bordas das peças de madeira protegidas com fita de PVC na mesma cor





	do laminado.
	Puxadores injetados em poliestireno na cor cinza grafite.
Observações	 A pintura da parte em MDF deverá conter um número de demãos suficiente para tornar a peça resistente a risco provenientes da ação de normal trabalho e a produtos de limpezas normalmente utilizados em móveis dessa natureza. Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais obedecendo a NBR 13961/2003, aplicando as definições da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT.

GRUPO 12 (itens de nº 66 a 68)

Item 66	Gaveteiro Volante – Padrão GV-3
Quantidade	875 (unidades)
Gaveteiro volante	 03 (três) gavetas + Vão para catálogos ou bolsa na parte superior, para utilização sob o tampo da estação de trabalho. Sistema de fechadura que permita o travamento das gavetas simultaneamente e com duas chaves.
Dimensões	 Medindo no mínimo 40 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 66 cm (altura) incluindo altura dos rodízios, admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas.
Caixa	 Gaveteiro volante confeccionado totalmente em M.D.F. (Médium Density Fibber) com tampo superior, laterais, fundo, prateleira e base com no mínimo com 15 mm de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0 mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.
Gavetas	 Confeccionadas toda em chapa de aço # 22 no mínimo ou aproximado, com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Dotadas nas laterais de trilhos metálicos com roldanas de nylon, possibilitando a projeção total da gaveta para fora do corpo do gaveteiro, com travamento, evitando a queda da mesma.
Frente das gavetas	 Confeccionado em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 15 mm de espessura ou aproximado, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Dotadas de puxador embutido de poliestireno injetado na cor cinza grafite.
Acabamentos	 Caixa do gaveteiro em laminado melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila padrão usado na PGE. Frente das gavetas e bordas com acabamento em Goffrato ou similar na cor verde padrãoão usado na PGE. Demais bordas das peças de madeira protegidas com fita de PVC na mesma cor do laminado. Puxadores injetados em poliestireno na cor cinza grafite.





Governo do Estado do Ceará

	SECRETARIA DO TENINESTRO E GESTAO
Observações	 A pintura da parte em MDF deverá conter um número de demãos suficiente para tornar a peça resistente a risco provenientes da ação de normal trabalho e a produtos de limpezas normalmente utilizados em móveis dessa natureza. Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais obedecendo a NBR 13961/2003, aplicando as definições da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT.

Item 67	Gaveteiro Volante – Padrão GV/PS-3
Quantidade	363 (unidades)
Gaveteiro volante	 03 (três) gavetas, sendo 02 normais e 01 gaveta com suporte para pasta suspensa para utilização sob o tampo da estação de trabalho.
	Sistema de fechadura que permita o travamento das gavetas simultaneamente e
	com duas chaves.
	 Medindo no mínimo 40 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 66 cm (altura)
Dimensões	incluindo altura dos rodízios, admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas.
	Gaveteiro volante confeccionado totalmente em M.D.F. (Médium Density Fibber)
	com tampo superior, laterais, fundo, prateleira e base com no mínimo com 15 mm
	de espessura ou aproximado, revestido em ambas as faces com laminado
Ontro	melamínico de baixa pressão com, no mínimo 0,6 mm de espessura ou
Caixa	aproximado, na cor argila padrão usado na PGE;
	Bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no
	mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de
	cor do laminado melamínico.
	 Confeccionadas toda em chapa de aço # 22 no mínimo ou aproximado, com
	tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pó eletrostática com
	polimerização em estufa na cor preto fosco.
Gavetas	 Gavetas normais dotadas nas laterais de trilhos metálicos com roldanas de nylon.
Gavetas	 Gaveta para pastas suspensas dotadas nas laterais de trilhos telescópicos do tipo
	progressivo, providos com esferas de aço.
	 Ambas possibilitando a projeção total da gaveta para fora do corpo do gaveteiro,
	com travamento, evitando a queda da mesma.
	Confeccionado em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 15 mm de espessura ou
	aproximado, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com
Frente das gavetas	acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com
•	textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com
	bordas retas com o mesmo acabamento das faces.
	 Dotadas de puxador embutido de poliestireno injetado na cor cinza grafite. Caixa do gaveteiro em laminado melamínico texturizado em ambas as faces na
	 Caixa do gaveteiro em laminado melaminico texturizado em ambas as faces na cor argila padrão usado na PGE.
	 Frente das gavetas e bordas com acabamento em Goffrato ou similar na cor verde
Acabamentos	padrão usado na PGE.
Acabamentos	 Demais bordas das peças de madeira protegidas com fita de PVC na mesma cor
	do laminado.
	Puxadores injetados em poliestireno na cor cinza grafite.
Observações	 A pintura da parte em MDF deverá conter um número de demãos suficiente
o bool vagooo	para tornar a peça resistente a risco provenientes da ação de normal
	trabalho e a produtos de limpezas normalmente utilizados em móveis dessa
	natureza.
	 Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF.
	Materiais novos e de primeira qualidade.
	 Características gerais obedecendo a NBR 13961/2003, aplicando as definições da
	NBR 13960/1997.





 Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por
Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que
acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim,
comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da
ABNT.

Item 68	Gaveteiro Volante – Padrão GV-5
Quantidade	725 (unidades)
Gaveteiro volante	 05 (cinco) gavetas, para utilização sob o tampo da estação de trabalho. Sistema de fechadura que permita o travamento das gavetas simultaneamente e com duas chaves.
Dimensões	 Medindo no mínimo 40 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 66 cm (altura) incluindo altura dos rodízios, admitindo uma variação compreendida no intervalo de 15,01% a 20% para mais nas medidas apresentadas.
Caixa	 Gaveteiro volante confeccionado totalmente em M.D.F. (Médium Density Fibber) com tampo superior, laterais, fundo, prateleira e base com no mínimo com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com, no mínimo, 0,6 mm de espessura na cor argila padrão usado na PGE; Bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0 mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.
Gavetas	 Confeccionadas toda em chapa de aço # 22 no mínimo ou aproximado, com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor preto fosco. Dotadas nas laterais de trilhos metálicos com roldanas de nylon, possibilitando a projeção total da gaveta para fora do corpo do gaveteiro, com travamento, evitando a queda da mesma.
Frente das gavetas	 Confeccionado em M.D.F. (Médium Density Fibber) com 15 mm de espessura ou aproximado, pintado em ambas as faces com tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento Goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpezas, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor verde padrão usado na PGE, com bordas retas com o mesmo acabamento das faces. Dotadas de puxador embutido de poliestireno injetado na cor cinza grafite.
Acabamentos	 Caixa do gaveteiro em laminado melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila padrão usado na PGE. Frente das gavetas e bordas com acabamento em Goffrato ou similar na cor verd padrão usado na PGE. Demais bordas das peças de madeira protegidas com fita de PVC na mesma cor do laminado. Puxadores injetados em poliestireno na cor cinza grafite.
Observações	 A pintura da parte em MDF deverá conter um número de demãos suficiente para tornar a peça resistente a risco provenientes da ação de normal trabalho e a produtos de limpezas normalmente utilizados em móveis dessa natureza. Não será admitido o uso de nenhum parafuso fixado diretamente no MDF. Materiais novos e de primeira qualidade. Características gerais obedecendo a NBR 13961/2003, aplicando as definições da NBR 13960/1997. Apresentar Laudo de Conformidade Técnica ou Relatório de Ensaio, emitidos por Instituto Federal ou Estadual ou Municipal ou Laboratório Particular, desde que acreditados pelo INMETRO, ou Certificado emitido pela ABNT, para tal fim, comprovando que o produto ofertado está em conformidade com a(s) Norma(s) da ABNT.

2. OBSERVAÇÕES:





- 2.1. Abaixo seguem as Normas de Móveis para escritório Associação Brasileira de Normas Técnicas ABNT e NR 17 do Ministério do Trabalho:
 - a) NBR 13960:1997 Móveis para escritório Terminologia.
 - b) NBR 13961:2003 Móveis para escritório Armários Ensaios de estabilidade, resistência e durabilidade.
 - c) NBR 13966:2008 Móveis para escritório Mesas Classificação, características físicas e dimensionais.
 - d) NBR 13967:2009 Móveis para escritório Sistemas de estação de trabalho Classificação, características físicas e dimensionais.
- 2.2. Os documentos solicitados no campo observações de cada item, atestando que os mobiliários estão em consonância com as normas da ABNT e NR 17 do Ministério do Trabalho, deverão ser entregues, sob pena de desclassificação, no prazo de até 45 dias, iniciado da data da convocação formal pela SEPLAG.
- 2.3. Serão aceitos laudos por Família dos produtos, desde que todos os itens façam parte de uma mesma linha/modelo de fabricação.
- 2.4. As despesas decorrentes de defeitos de fabricação ou outros vícios correrão por conta da contratada.
- 2.5. O(s) licitante(s) vencedor(es) dos itens constantes do edital, obrigar-se-á(ão) a montá-los e instalá-los conforme ordem de compra a ser emitida pelo órgão participante, sem qualquer ônus adicional para contratante (execução de todos os acessórios e mão-de-obra empregados para tal)
- 2.6. Será facultado ao licitante a apresentação de Catálogos e documentos técnicos com identificação do mobiliário cotado que atestem o desenvolvimento técnico do produto ofertado, nos quais estejam especificados materiais, acabamentos e dimensões.

3. JUSTIFICATIVA

A necessidade das futuras e eventuais aquisições de MATERIAIS PERMANENTE/MOBILIÁRIO que terão preços registrados por este Pregão Eletrônico foi levantada junto aos órgãos e entidades participantes do Sistema de Registro de Preços do Estado do Ceará e consta no Planejamento de Demandas e Termos de Adesão dos respectivos órgãos/entidades.

4. ORÇAMENTO

Para a aquisição dos MATERIAIS PERMANENTE/MOBILIÁRIO com preços registrados, cada participante do SRP utilizará os recursos financeiros provenientes da sua dotação orçamentária.

5. VALOR ESTIMADO

Os valores foram estimados com base nos preços obtidos a partir da realização de pesquisa de mercado e solicitação de Proposta Comercial. O preço unitário máximo que a Administração se dispõe a pagar considerou as estimativas de quantidades a serem adquiridas.

6. LOCAL E PRAZO DE ENTREGA

- 6.1. Todos os mobiliários deverão ser entregues na sede do órgão participante, conforme dispõe o termo contratual.
- 6.2. O prazo de entrega dos mobiliários não poderá ultrapassar o prazo estabelecido na Ordem de Compra contado a partir da data do seu recebimento pelo fornecedor, devendo ser de no **máximo 30 (trinta) dias.**

7. DEMAIS EXIGÊNCIAS





Governo do Estado do Ceará secretaria do planejamento e gestão

- 7.1. As demais condições de aceitação do objeto, as obrigações da Contratada e da Contratante, entre outras exigências constam no edital 2009053 SEPLAG e respectiva ata de registro de preços.
- 7.2. Havendo entrega de mobiliários em desacordo com as especificações do edital, caberá ao Órgão participante efetuar sua devolução ao respectivo fornecedor, sem prejuízo da instrução de processo visando a penalização do fornecedor.





ANEXO ÚNICO DO TERMO DE REFERÊNCIA LISTA DE ENDEREÇO DOS ÓRGÃOS PARTICIPANTES

Nº	Órgão/Entidade
1	ADAGRI – Agência de Defesa Agropecuária do Estado do Ceará – Av. Bezerra de Menezes, 1820 – São Gerardo Fortaleza-Ce
2	ADECE – Agência de Desenvolvimento do Estado do Ceará – Av. Barão de Studart, 598 – Meireles Fortaleza-Ce
3	ARCE – Agência Reguladora de Serviços Públicos Delegados do Estado do Ceará – Av. Santos Dumont, 1789, 15º andar – Aldeota Fortaleza-Ce
4	CBM - Corpo de Bombeiros Militar do Estado do Ceará – Rua Oto de Alencar, 215 – Jacarecanga Fortaleza-Ce
5	CC - Casa Civil - Av. Dr. José Martins, 150, Centro Administrativo Bárbara de Alencar – Edson Queiroz – anexo do Gab. do Governador. Fortaleza-Ce
6	CEASA – Centrais de Abastecimento do Ceará S/A – Rodovia Dr. Mendel Steinbruch, s/n – Pajuçara – Maracanaú-Ce
7	CEC – Conselho de Educação do Ceará – Rua Napoleão Laureano, 500 – Bairro de Fátima Fortaleza-Ce
8	CEGÁS - Companhia de Gás do Ceará - Av. Santos Dumont, 7700 , 7º andar- Dunas Fortaleza-Ce
9	CENTRO DONA LIBÂNIA - Centro de Referência Nacional em Dermatologia Sanitária Dona Libânia – Rua Pedro I, 1033 – Centro Fortaleza-Ce
10	CEO CENTRO - Centro Especializado de Odontologia – Rua Tristão Gonçalves 233, Centro Fortaleza-Ce
11	CEO JOAQUIM TÁVORA - Centro Especializado de Odontologia – Joaquim Távora - Rua Monsenhor Bruno, 2570 – Joaquim Távora Fortaleza-Ce
12	CEO RODOLFO TEÓFILO – Centro Especializado em Odontologia – Rua Monsenhor Furtado, 740 – Rodolfo Teófilo-Fortaleza-Ce
13	CEREST - Centro de Referência da Saúde do Trabalhador - Av. Imperador, 498 - Centro Fortaleza-Ce
14	CGE - Controladoria e Ouvidoria Geral do Estado - Centro Administrativo Gov. Virgílio Távora - Av. Gal Afonso Albuquerque Lima, s/n- Ed. SEPLAN – 2º andar. Fortaleza-Ce
15	CIDH - Centro Integrado de Diabetes e Hipertensão - Rua Silva Paulet, 2406 – Aldeota Fortaleza- Ce
16	CM - Casa Militar – Av. Dr. José Martins Rodrigues, 150 – Edson Queiroz Fortaleza-Ce
17	CONPAM – Conselho de Políticas e Gestão de Meio Ambiente – Av. Barão de Studart, 505 1º andar – Palácio da Abolição – Meireles Fortaleza-Ce
18	CPME - Colégio da Polícia Militar do Ceará – Av. Mister Hull, 3835, Km 01 – Antônio Bezerra Fortaleza-Ce
19	CSM - Centro de Saúde Meireles - Av. Antônio Justa, 3113 – Meireles Fortaleza-Ce
20	Departamento Estadual de Trânsito – Av. Godofredo Maciel , 2100 – Maraponga Fortaleza-Ce
21	DER – Departamento de Edificações e Rodovias – Av. Godofredo Maciel, 3000 - Maraponga Fortaleza-Ce
22	EMATERCE – Empresa de Assistência Técnica e Extensão Rural do Ceará – Av. Cruzeiro do Sul Km 12,5, Capuan , Caucaia – Av. Bezerra de Menezes, 1900, São Gerardo Fortaleza-Ce
23	ESP – Escola de Saúde Pública – Av. Antônio Justa, 3161, Meireles Fortaleza-Ce





	SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTAO
24	ETICE - Empresa de Tecnologia da Informação do Ceará - Av. Pontes Vieira, 220 – São João do Tauape Fortaleza-Ce
25	FUNCAP – Fundação Cearense de Apoio ao Desenvolvimento Científico e Tecnológico – Av. Oliveira Paiva, 941 – Cidade dos Funcionários Fortaleza-Ce
26	FUNCEME - Fundação Cearense de Meteorologia - Av. Rui Barbosa, 1246 – Aldeota. Fortaleza- Ce
27	FUNECE - Fundação Universidade Estadual do Ceará - DEMAP: Av. Paranjana, 1700 – Campos do Itaperi - Restaurante Universitário :Av. Paranjana, 1700 – Campos do Itaperi. Fortaleza-Ce
28	FUNTELC - Fundação de Teleducação do Ceará - Rua Osvaldo Cruz, 1985. Fortaleza-Ce
29	GAB GOV - Gabinete do Governador – Av. Dr. José Martins, 150, Centro Administrativo Bárbara de Alencar – Edson Queiroz Fortaleza-Cepolícia civil
30	HEMOCE - Centro de Hematologia e Hemoterapia do Ceará- AV José Bastos 3390 Fortaleza-Ce
31	HGCCO - Hospital Geral Dr. César Cals de Oliveira - Av. Imperador 545 - Centro Fortaleza-Ce
32	HGF - Hospital Geral de Fortaleza – Rua Ávila Goulart, 900 – Papicu Fortaleza-Ce
33	HIAS - Hospital Infantil Albert Sabin – Rua Tertuliano Sales, 544 – Vila União Fortaleza-Ce
34	HM - Hospital de Messejana - Av. Frei Cirilo, 3480 , Cajazeiras. Fortaleza-Ce
35	HSM - Hospital de Saúde Mental de Messejana – Rua Vicente Nobre Macedo, s/n – Messejana Fortaleza-Ce
36	IDACE - Instituto de Desenvolvimento Agrário do Ceará - Av. Bezerra de Menezes, 1820. Fortaleza-Ce
37	IPCC - Instituto de Prevenção do Câncer – Rua Assis Chateaubriand, 58 – Dionisio Torres Fortaleza-Ce
38	IPECE – Instituto de Pesquisa e Estratégia Econômica do Ceará – Centro Administrativo Governador Virgílio Távora – Av. Gal. Afonso Albuquerque Lima s/n – Ed. SEPLAG – Cambeba Fortaleza-Ce
39	ISSEC – Instituto de Saúde dos Servidores do Estado do Ceará – Rua Senador Pompeu, 685 4º andar – Centro Fortaleza-Ce
40	JUCEC – Junta Comercial do Estado do Ceará – Rua 25 de Março, 300 – Centro Fortaleza-Ce
41	LACEN – Laboratório Central de Saúde Pública – Av. Barão de Studart, 2405 – Aldeota Fortaleza-Ce
42	METROFOR - Companhia Cearense de Transportes Metropolitanos- Rua 24 de Maio, 60, Centro Fortaleza-Ce
43	NUTEC - Fundação Núcleo de Tecnologia Industrial do Ceará – Rua Prof. Rômulo Proença s/n Fortaleza-Ce
44	PC – Superintendência da Policia Civil – Rua do Rosário, 199 – Centro, Fortaleza-Ce
45	PGE - Procuradoria Geral do Estado - Av Dr. José Martins, 150 Centro Administrativo Bárbara de Alencar – Edson Queiroz., Fortaleza-Ce
46	PMC – Policia Militar do Ceará - Av. Alípio dos Santos, s/n – Olavo Oliveira , Fortaleza-Ce
47	SDA – Secretaria do Desenvolvimento Agrário – Av. Bezerra de Menezes, 1820 – São Gerardo , Fortaleza-Ce
48	SECITECE – Secretaria da Ciência, Tecnologia e Educação Superior – Centro Administrativo Bárbara de Alencar – Av. Dr. José Martins Rodrigues, 150 – Edson Queiroz, Fortaleza-Ce
49	Secretaria da Cultura - Av. Barão de Studart, 505, Meireles ,Fortaleza-Ce
50	Secretaria da Educação – Av. Gal. Afonso Albuquerque Lima s/n – Prédio da SEDUC –





	Cambeba, Fortaleza-Ce
51	Secretaria das Cidades - Centro Adm. Gov. Virgílio Távora – Av. Gal Afonso Albuquerque Lima, s/n- Ed. SEPLAN – 1º andar – Cambeba., Fortaleza-Ce
52	SEESP- Secretaria do Esporte – Av. Central com Variante "A", s/n, 1º andar - Cambeba-Fortaleza-Ce
53	SEFAZ – Secretaria da Fazenda - SEDE I – Av. Alberto Nepomuceno 2, Centro – SEDE II – Av. Alberto Nepomuceno, Fortaleza-Ce
54	SEJUS – Secretaria da Justiça e Cidadania – Rua Antônio Augusto, 555 – Meireles, Fortaleza-Ce
55	SEMACE - Superintendência Estadual do Meio Ambiente – SEMACE - Rua Jaime Benévolo, 1400 – Fátima., Fortaleza-Ce
56	SEPLAG - Secretaria do Planejamento e Gestão – Centro Administrativo Governador Virgílio Távora – Av. Gal. Afonso Albuquerque s/n – Ed. SEPLAG – Cambeba, Fortaleza-Ce
57	SESA - Secretaria da Saúde – Rua Almirante Barroso 600, Fortaleza-Ce
58	SETUR – Secretaria do Turismo - Centro Administrativo Governador Virgílio Távora – Av. Gal. Afonso Albuquerque s/n – Ed. SEPLAG Térreo – Cambeba, Fortaleza-Ce
59	SOHIDRA – Superintendência de Obras Hidraúlicas – Av. Dr. José Martins Rodrigues, 150 – Edson Queiroz, Fortaleza-Ce
60	SRH - Secretaria dos Recursos Hídricos - Setor de Almoxarifado - Ed. SEDUC – Cambeba – Av. General Afonso Albuquerque Lima, s/n- 1º andar, Bl C, Fortaleza-Ce
61	SSPDS - Secretaria da Segurança Pública e Defesa Social - Av. Barão de Studart, 505 – Meireles, Fortaleza-Ce
62	STDS - Secretaria do Trabalho e Desenvolvimento Social - Av. Soriano Albuquerque, 230 – Joaquim Távora , Fortaleza-Ce
63	VICE GOV - Gabinete do Vice-Governador - Av. Dr. José Martins, 150, Centro Administrativo Bárbara de Alencar – Edson Queiroz. Fortaleza-Ce





ANEXO 02

TERMO DE PROPOSTA ESCRITA

À Central de Licitação Procuradoria Geral do Estado - PGE

Ref.: Pregão Eletrônico Nº 2009053 - SEPLAG

Pelo presente instrumento, vimos apresentar nossa proposta de preços relativa ao objeto desta licitação, bem como as informações, condições da proposta e declarações exigidas no Edital do Pregão Eletrônico acima citado.

1. Identificação do Licitante:

- Razão Social;
- CNPJ e Inscrição Estadual;
- Endereço completo;
- Telefone, fax, e-mail;
- Banco, Agência e Nº da conta corrente.(Preferencialmente no Banco BRADESCO)

2. Condições Gerais da Proposta:

. A presente proposta é válida, por XX (XXXXXXXXX) dias contados da data de sua emissão.

O valor do preço unitário e o valor total estão detalhados nesta proposta de preço, nos quais estão Incluídas todas as despesas diretas e indiretas, além de sua remuneração, inclusive impostos, taxas de qualquer natureza, contribuições, alvarás, mão de obra, salários, encargos sociais, previdenciários e trabalhistas, embalagens, transportes, seguros, montagem e instalação, peças de reposição, materiais utilizados na manutenção e quaisquer outras despesas necessárias que incidam ou venham a incidir sobre o objeto desta licitação para o cumprimento das obrigações decorrentes do contrato.

3. Pelo presente Termo declaramos e garantimos que:

- Examinamos cuidadosamente todo o edital e anexos e aceitamos todas as condições nele estipuladas e que, ao assinarmos este Termo, renunciamos ao direito de alegar discrepância de entendimento com relação ao edital.
- Em nossa proposta estão incluídas todas as despesas diretas e indiretas referentes à execução do objeto licitado, que incidam ou venham incidir sobre o referido objeto.





4. Proposta de Preços:

PROPOSTA DE PREÇOS POR ITEM NO GRUPO

Pregão Eletrônico No. 2009053

Processo No 09130183 -1 – Secretaria do Planejamento e Gestão - SEPLAG Razão Social do Licitante: XX.XXX.XXX/XXXX-XX

CNPJ do Licitante: XX.XXX.XXX/XXXX-XX

GRUPO

0.10.							
ITEM	CÓDIGO DO ITEM	DESCRIÇÃO SUSCINTA CONTENDO NOME DO MOBILIÁRIO , TIPO, MARCA, MODELO E FABRICANTE	QUANT (a)	PREÇO UNITÁRIO COM DEDUÇÃO * R\$	PREÇO UNITÁRIO SEM DEDUÇÃO R\$ (b)	VALOR TOTAL R\$ (a x b)	VALOR TOTAL DO ITEM R\$
1							
2							
3				_			
N							

VALOR TOTAL DA PROPOSTA:

O valor total da presente proposta importa em R\$ xxxxxx (valor por extenso......)

(*) Preenchimento exigível exclusivamente para licitantes do Estado do Ceará.

Local e data

(Assinatura do Representante Legal)

Nome do Signatário CPF Cargo do Signatário





MINUTA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº XXX/2009

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2009053

PROCESSO Nº 09406248-0

VALIDADE DA ATA: 12 MESES

Aos XX dias do mês de XXXXX de 2009, na sede da Secretaria do Planejamento e Gestão - SEPLAG, foi lavrada a presente Ata de Registro de Preços, conforme deliberação da Ata do Pregão Eletrônico Nº 2009053 do respectivo resultado homologado, publicado no Diário Oficial do Estado em XX/XX/2009, às fls XXX, do Processo Nº **09406248-0**, que vai assinada pelo titular da Secretaria do Planejamento e Gestão-SEPLAG-Órgão Gestor do Registro de Preços de MATERIAIS PERMANENTE/MOBILIÁRIO, pelo Gestor da Ata e pelos representantes legais dos licitantes classificados para registro de preços, todos qualificados e relacionados ao final, a qual será regida pelas cláusulas e condições seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO FUNDAMENTO LEGAL

- 1.1. O presente instrumento fundamenta-se:
 - a) no Pregão Eletrônico Nº 2009053;
 - b) nos termos do Decreto Estadual Nº 28.087 ,10/01/2006, DOE de 12/01/2006;
 - c) no inciso II, do art. 15, da Lei Nº 8.666/93;
 - d) e, nas demais normas da Lei Nº 8.666/93 e suas alterações posteriores,
 - e) e demais legislação pertinente.

CLÁUSULA SEGUNDA - DO OBJETO

2.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços, visando futuras e eventuais aquisições de MATERIAIS PERMANENTE/MOBILIÁRIO, pelos órgãos e entidades participantes do Sistema de Registro de Preços do Estado do Ceará, cujas especificações e quantidades encontram-se detalhadas no Anexo 01 – TERMO DE REFERÊNCIA do edital de Pregão Nº 2009053 e passa a fazer parte desta Ata, juntamente com a documentação e proposta de preços apresentadas pelos licitantes classificados em primeiro lugar, conforme consta nos autos do Processo Nº **09406248-0.**

Subcláusula Única - Este instrumento não obriga a Administração a firmar contratações nas demandas estimadas ou adquirir, exclusivamente por seu intermédio, os bens referidos na cláusula segunda, podendo realizar licitações específicas, obedecida a legislação pertinente, sem que, desse fato, caiba recurso ou indenização de qualquer espécie às detentoras do registro de preços, sendo-lhes assegurada a preferência de fornecimento, em igualdade de condições.

CLÁUSULA TERCEIRA - DA VALIDADE DO REGISTRO DE PREÇOS

3.1. A presente Ata de Registro de Preços terá validade pelo **prazo de 12(doze) meses**, contado a partir da data da sua assinatura, nos termos do art. 19 do Decreto Estadual Nº 28.087/2006.

CLÁUSULA QUARTA – DA GERÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. Caberá à Secretaria do Planejamento e Gestão - SEPLAG o gerenciamento deste instrumento, no seu aspecto operacional e nas questões legais, em conformidade com as normas do Decreto Estadual N° 28.087, de 10/01/2006, DOE de 12/01/2006.

CLÁUSULA QUINTA - DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

5.1. Em decorrência da publicação desta Ata, os participantes do SRP poderão firmar contratos com os fornecedores com preços registrados, devendo para tanto, adotar os seguintes procedimentos:





Governo do Estado do Ceará secretaria do planejamento e gestão

I. Emitir em 02 (duas) vias a Ordem de Compra , utilizando o SRP (Sistema de Registro de Preços), sendo a primeira enviada ao fornecedor e a segunda para arquivo do órgão/entidade contratante.

II. comunicar ao Órgão Gestor a recusa para assinatura do contrato ou o atraso do detentor de registro de preços, no prazo estabelecido na Ordem de Compra .

CLÁUSULA SEXTA - DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES

6.1. Os signatários desta Ata de Registro de Preços assumem as obrigações e responsabilidades constantes no Decreto Estadual de Registro de Preços Nº 28.087/2006, além das descritas a seguir.

Subcláusula Primeira - Competirá ao Órgão Gestor do Registro de Preços o controle e administração do SRP, em especial:

- I. Gerenciar a Ata de Registro de Preços.
- II. Providenciar, sempre que solicitada, a indicação do fornecedor detentor de preço registrado, para atendimento às necessidades da Administração, obedecendo à ordem de classificação e aos quantitativos definidos nesta Ata.
- III. Conduzir os procedimentos relativos a eventuais renegociações dos preços registrados.
- IV. Aplicar as seguintes penalidades por descumprimento do pactuado na Ata de Registro de Preços:
- a) Advertência.
- b) Multa, na forma prevista no instrumento convocatório ou nesta Ata.
- c) Suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com a Administração Pública, por prazo **não superior a 05 (cinco) anos.**
- V. Cancelar o registro do fornecedor detentor do preço registrado, em razão do disposto no Art. 22 do Decreto N° 28.087/2006.
- VI. Comunicar aos Órgãos Participantes do SRP a aplicação de penalidades ao fornecedor detentor de preços registrados.

Subcláusula Segunda - Caberá aos órgãos participantes:

- I. Tomar conhecimento da Ata de Registro de Preços, inclusive das alterações por ventura ocorridas, com o objetivo de assegurar, quando do seu uso, o correto cumprimento de suas disposições.
- II. Indicar o gestor do contrato, quando da necessidade de utilização desse instrumento, ao qual, além das atribuições previstas no art. 67 da Lei Nº 8.666, de 21de junho de 1993, compete:
 - a) Promover consulta prévia junto ao Órgão Gestor do Registro de Preços, quando da necessidade de contratação, a fim de obter a indicação do fornecedor, os respectivos quantitativos e os preços a serem praticados, encaminhando, tempestivamente, as informações sobre a contratação efetivamente realizada.
 - b) Assegurar-se, quando do uso da Ata de Registro de Preços, que a contratação a ser procedida atende aos interesses da Administração Pública Estadual, sobretudo quanto aos valores praticados, informando ao Órgão Gestor do Registro de Preços eventual desvantagem quanto à sua utilização.
 - c) Zelar pelo cumprimento das obrigações assumidas pelo fornecedor e, em coordenação com o Órgão Gestor do Registro de Preços, pela aplicação de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento dos compromissos assumidos.
 - d) Informar ao Órgão Gestor do Registro de Preços a recusa do fornecedor em realizar as contratações para fornecimento, bem como o não atendimento às condições estabelecidas no edital e firmadas na Ata de Registro de Preços, além das divergências relativas à entrega e às características do objeto licitado.





- III Para cada contratação, abrir processo numerado e instruído contendo:
- a) Certidão de consulta à Ata de Registro de Preços.
- b) Comprovante de realização da Pesquisa de Mercado, caso decorridos mais de 180 (cento e oitenta) dias do último preço publicado para o item, nos termos do inciso anterior; e
- c) Posteriormente, uma via da Nota de Empenho, cópia da Ordem de Compra.

Subcláusula Terceira - O detentor do registro de preços, durante o prazo de validade da Ata de Registro de Preços, fica obrigado a:

- a) Atender a todos os pedidos efetuados pelos órgãos e entidades participantes do SRP, bem como aqueles decorrentes de remanejamento de quantitativos registrados na Ata, durante a sua vigência, mesmo que a execução do objeto esteja prevista para data posterior à do seu vencimento.
- b) Fornecer os bens ofertados, por preço unitário registrado, nas quantidades indicadas pelos participantes do Sistema de Registro de Preços, mediante formalização de contrato, no prazo estabelecido na Ordem de Compra.
- c) Responder no prazo de **até 05 (cinco) dias** a consultas do Órgão Gestor de Registro de Preços sobre a pretensão de órgãos/entidades não participantes de utilizar a Ata na condição de Órgão/Entidade Interessado.
- d) Prestar assistência técnica local, devendo, ainda, atender ao chamado técnico, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas.

CLÁUSULA SÉTIMA - DOS PREÇOS REGISTRADOS

7.1. Os preços registrados são os preços unitários ofertados em cada grupo do Pregão Eletrônico Nº 2009053 nas propostas das signatárias desta Ata, os quais estão relacionados, segundo a classificação de cada fornecedor, no Mapa de Preços dos itens, anexo a esta Ata e servirão de base para as futuras aquisições, observadas as condições de mercado.

CLÁUSULA OITAVA – DA REVISÃO DOS PREÇOS REGISTRADOS

- 8.1. Os preços registrados só poderão ser revistos nos casos previstos nesta ata, no edital de Pregão Eletrônico e obedecendo ao seguinte:
- I. Sempre que verificar que o preço registrado está acima do preço de mercado, o Órgão Gestor convocará o fornecedor para negociar o preço registrado e adequá-lo ao preço corrente, procedendo a respectiva alteração na ata, caso haja a concordância do Detentor do Registro. Frustrada a negociação, o fornecedor será liberado do compromisso assumido, respeitados os contratos já firmados.
- II. Não havendo êxito nas negociações com o primeiro colocado, o Órgão Gestor poderá convocar os demais fornecedores classificados para, nas mesmas condições, oferecer igual oportunidade de negociação, ou revogar a Ata de Registro de Preços ou parte dela.
- III. Antes de firmar qualquer contratação, o Fornecedor poderá solicitar a revisão dos preços registrados, mediante requerimento fundamentado, com apresentação de comprovantes e de planilha detalhada do custo, que demonstrem que o mesmo não pode cumprir as obrigações assumidas, em função da elevação dos custos dos bens, decorrentes de fatos supervenientes. O Órgão Gestor providenciará a alteração na Ata de Registro de Preços, caso acate o pedido ou, se indeferido, o licitante poderá ser liberado do compromisso assumido.
- IV. Em qualquer hipótese os preços decorrentes da revisão não poderão ultrapassar os praticados no mercado, mantendo-se, no mínimo, a diferença percentual apurada entre o valor originalmente constante da proposta do licitante e aquele vigente no mercado à época do registro.
- V. Serão considerados preços de mercado, os preços que forem iguais ou inferiores a média daqueles apurados pela Administração para os bens.





Governo do Estado do Ceará

VI. As alterações dos preços registrados oriundas da revisão dos mesmos serão comunicadas aos Participantes e publicadas no Diário Oficial do Estado e na página oficial do Governo do Estado na INTERNET.

CLÁUSULA NONA - DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS

- 9.1. Os preços registrados na presente Ata poderão ser cancelados de pleno direito, nas seguintes situações, além de outras previstas no edital do Pregão Eletrônico 2009053 e em lei:
- a) Na hipótese do detentor de preços registrados descumprir as condições desta Ata de Registro de Preços.
- b) Na hipótese do detentor de preços registrados recusar-se a firmar contrato com os participantes do SRP.
- c) Na hipótese do detentor de preços registrados não aceitar reduzir os preços registrados quando estes se tornarem superiores aos de mercado.
- d) Nos casos em que o detentor do registro de preços ficar impedido ou for declarado inidôneo para licitar ou contratar com a Administração.
- e) E ainda, por razões de interesse público, devidamente fundamentado.

Subcláusula Primeira - A comunicação do cancelamento do registro de preços, nos casos previstos nesta cláusula, será feita por correspondência com aviso de recebimento ou por meio eletrônico, juntando-se comprovante nos autos do processo que deu origem ao cancelamento.

Subcláusula Segunda - No caso de ser ignorado, incerto ou inacessível o endereço do fornecedor, a comunicação será feita mediante publicação no Diário Oficial do Estado do Ceará, por 02 (duas) vezes consecutivas, considerando-se cancelado o registro de preços a partir de **05 (cinco) dias úteis** contados da última publicação.

Subcláusula Terceira - Fica assegurado o direito à defesa e ao contraditório nos casos de cancelamento de registro de preços de que trata esta Cláusula, sendo oferecido o **prazo de 05 (cinco) dias úteis** contado da ciência do cancelamento, para interposição do recurso.

CLÁUSULA DÉCIMA - DAS CONDIÇÕES PARA A AQUISIÇÃO

10.1. As aquisições de bens que poderão advir desta Ata de Registro de Preços serão formalizadas por meio de ORDEM DE COMPRA, emitida no Sistema de Registro de Preços.

Subcláusula Primeira - Caso o fornecedor não cumpra o prazo estabelecido na ORDEM DE COMPRA ou se recuse a efetuar o fornecimento, terá o seu registro de preço cancelado, sem prejuízo das demais sanções previstas em Lei, nesta ata e no edital do Pregão Nº 2009053.

Subcláusula Segunda - Neste caso, o Participante poderá, com a prévia autorização do Órgão Gestor convidar, sucessivamente, por ordem de classificação, os demais licitantes, os quais ficarão sujeitos às mesmas condições previstas para o primeiro classificado.

Subcláusula Terceira - O fornecedor obriga-se a manter as mesmas condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação, durante toda a execução desta ata.

Subcláusula Quarta – O fornecedor será obrigado a atender todos os pedidos efetuados pelos órgãos e entidades participantes do SRP durante a vigência da Ata de Registro de Preços, mesmo que a entrega do objeto esteja prevista para data posterior à do vencimento da ata.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA EXECUÇÃO DO OBJETO LICITADO

11.1. Os prazos, as quantidades, a forma de entrega, de recebimento, de aceite e as demais condições de execução do objeto serão definidos na ORDEM DE COMPRA de cada participante do SRP.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DO PAGAMENTO





Governo do Estado do Ceará

SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO

12.1. Os recursos financeiros para fazer face ao pagamento das aquisições advindas desta Ata de Registro de Preços correrão à conta de dotações orçamentárias de cada Participante.

Subcláusula Primeira – Após a confirmação dos valores efetivamente devidos pelo Órgão Participante, este efetuará o **pagamento em até 10 (dez) dias úteis** a contar da data do recebimento do objeto mediante apresentação da Nota Fiscal.

Subcláusula Segunda – Durante a vigência da ata o licitante detentor do preço registrado deverá manter as condições de habilitação constantes do item 12 do edital do Pregão Eletrônico 2009053 - SEPLAG, parte integrante deste Instrumento,independente de transcrição. Deverá ser solicitado também o Certificado Eletrônico de Nota Fiscal para Órgão Público – CENFOP, conforme disposto na Lei Estadual Nº 13.623 de 15 de julho de 2005.

Subcláusula Terceira – Fica vedada a antecipação de pagamento do objeto prestado, por força do que dispõe o § 2°, Item III do art. 63 da Lei Federal N° 4.320/64.

Subcláusula Quarta- Os pagamentos estarão condicionados à apresentação da Nota Fiscal discriminativa, acompanhada da correspondente ORDEM DE COMPRA com o respectivo comprovante, TERMO DE RECEBIMENTO DEFINITIVO, devendo ser efetuada a retenção na fonte dos tributos e contribuições, elencados nas disposições determinadas pelos órgãos fiscais e fazendários, em conformidade com as normas vigentes.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- 13.1. Ficará impedido de licitar e de contratar com a Administração Pública, garantido o direito ao contraditório e à defesa, pelo prazo de **até 05 (cinco) anos**, além de ser descredenciado no cadastro de fornecedores do Estado, sem prejuízo das sanções previstas no edital de Pregão Eletrônico 2009053 e das demais cominações legais, o licitante que:
- I- Deixar de entregar documentação exigida no edital.
- II Apresentar documentação falsa.
- III Ensejar o retardamento da execução do objeto.
- IV Cometer fraude.
- V- Comportar-se de modo inidôneo.
- VI Fizer declaração falsa; ou
- VII Cometer fraude fiscal.

Subcláusula Primeira – Será aplicado ao licitantes beneficiário da Ata de Registro de Preço, caso este se recuse a executar o(s) objeto(s) a ele vinculado(s), dentro do prazo previsto, multa correspondente a 0,33% (trinta e três centésimos por cento) por dia, calculada sobre o valor correspondente ao objeto não executado, até o limite de 10% (dez por cento) desse valor, e o impedimento para licitar e contratar com Órgãos/Entidades do Estado do Ceará por período de até 05(cinco) anos.

Subcláusula Segunda – As multas a que se refere esta cláusula serão cobradas diretamente do licitante beneficiário da Ata de Registro de Preço, administrativa ou judicialmente.

Subcláusula Terceira – Nenhuma penalidade será aplicada sem a concessão da oportunidade de defesa por parte do licitante, na forma da lei.

Subcláusula Quarta – As demais penalidades, advertência e declaração de inidoneidade, a que estarão sujeito os licitantes beneficiários da Ata de Registro de Preços, serão aquelas previstas no Capitulo IV da Lei nº 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

14.1. Os casos omissos serão resolvidos de acordo com a Lei Federal Nº 8.666/93, com o Decreto Estadual Nº 28.087, de 10/01/2006, DOE de 12/01/2006, no que não colidir com a primeira e nas demais normas aplicáveis. Subsidiariamente, aplicar-se-ão os Princípios Gerais de Direito.





CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DO FORO

15.1. Fica eleito o foro da cidade de Fortaleza, para conhecer das questões relacionadas com a presente ata que não possam ser resolvidas pelos meios administrativos.

Assinam esta ata, os Signatários relacionados e qualificados a seguir, os quais firmam o compromisso de zelar pelo fiel cumprimento das suas cláusulas e condições.

SIGNATÁRIOS:

Órgão Gestor	Nome do Titular	Cargo	CPF	RG	Assinatura

Detentores do Reg. de Preços	Nome do Representante	Cargo	CPF	RG	Assinatura





ANEXO ÚNICO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 0xx/2009 MAPA DE PREÇOS DOS MOBILIÁRIOS

Este documento é parte integrante da Ata de Registro de Preços acima referenciada, celebrada entre a Secretaria do Planejamento e Gestão - SEPLAG e as Empresas cujos preços estão a seguir registrados por grupo em face da realização do Pregão Eletrônico Nº 2009053.

grupo					
ITEM	CÓD. ITEM	DESCRIÇÃO DO ITEM	EMPRESAS POR ORDEM DE CLASSIFICAÇÃO	QUANTI- DADE	PREÇO REGISTRADO DA UNID. FORNEC.





ANEXO 04

DECLARAÇÃO NOS TERMOS DO DECRETO FEDERAL Nº 4.358/2002

Ref.: (identificação da licitação)
Sr(a), por intermédio de seu representante legal o(a) Sr(a), portador(a) da Carteira de Identidade no
Ressalva: emprega menor, a partir de 14(quatorze) anos, na condição de aprendiz () .
(data)
(representante legal)

(Observação: em caso afirmativo, assinalar a ressalva acima)





ANEXO 05

DOCUMENTO COMPROBATÓRIO DO FABRICANTE

ablicante no caso ut	D LICITATIVE SET SEU INC	presentante, Revendedor o	u Distribuluo		
(nome do fabri	cante)	, inscrita no CNPJ			
•	•				
(nome do re	vendedor ou distribuido	r) inscrita			
, quanto às obrigações por ela assumidas (número do CNPJ)					
-		•	tal de Pregão		
(dia)	(mês)	(ano)			
nte legal do fabricante,	com firma reconhecida	em cartório)			
	(nome do fabri, declara, s NPJ) (nome do re úmero do CNPJ) em relação aos bens .,	(nome do fabricante) , declara, sob as penalidades cab NPJ) (nome do revendedor ou distribuido, quanto às obrigaçõe úmero do CNPJ) em relação aos bens propostos, nos mesmo .,			